

e.max[®] CAD

Abutment Solutions

e.max[®]
IPS



Gebrauchsinformation

CE 0123

Inhaltsverzeichnis

- 3 IPS e.max System**
- 4 IPS e.max CAD**
- 5 Produktinformationen**
 - Beschreibung IPS e.max CAD Abutment Solution
 - Material
 - Wissenschaftliche Daten
 - CAD/CAM-Partner
- 9 Herstellung IPS e.max CAD Hybrid-Abutment und Hybrid-Abutment-Krone**
 - Behandlungs-/Herstellprozess
 - Farbe – Zahnfarbe und Abutmentfarbe
 - Vorbereitung für den CAD/CAM-Prozess
 - Schichtstärken der keramischen Anteile
 - Blockauswahl
 - CAD/CAM-Verarbeitungsprozess
 - Ausarbeitung
- 17 Optional: Klinische Einprobe**
 - Provisorisches Fixieren der Keramikstruktur auf der Ti-Base
 - Klinische Einprobe
- 22 Fertigstellung der IPS e.max CAD Keramikstruktur**
 - Poliertechnik
 - Maltechnik auf der „blauen Restauration“
 - Maltechnik auf der „zahnfarbenen Restauration“
- 44 Krone auf dem IPS e.max CAD Hybrid-Abutment**
- 46 Definitive Verklebung Ti-Base / Keramikstruktur**
- 52 Eingliederung und Nachsorge**
 - Sterilisation
 - Intraorale Vorbereitung
 - Eingliederung Hybrid-Abutment und separate Krone
 - Eingliederung Hybrid-Abutment-Krone
 - Pflegehinweise – Implant Care
- 60 Allgemeine Informationen**
 - Fragen und Antworten
 - Tabelle zur Materialauswahl
 - Kristallisations- und Brennparameter
 - Klinische Fälle

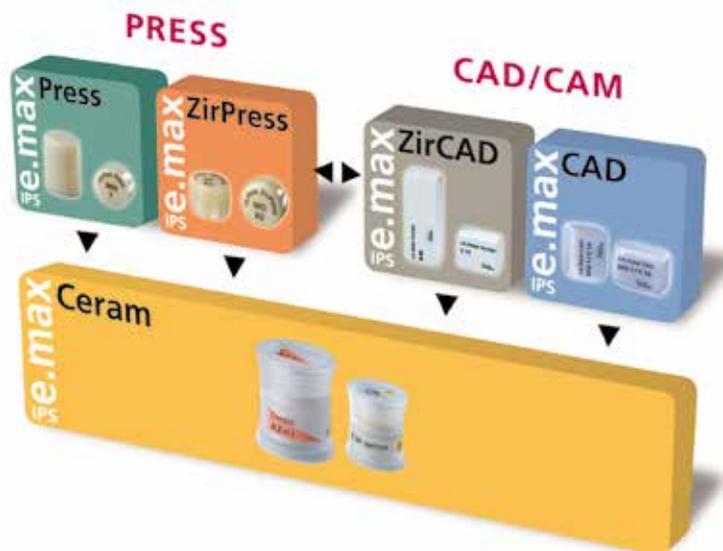
IPS e.max® System

IPS e.max ist ein innovatives Vollkeramiksystem, mit dem Sie alle vollkeramischen Indikationen – vom dünnen Veneer bis zur 14-gliedrigen Brücke – realisieren können.

IPS e.max umfasst höchstetische und hochfeste Materialien sowohl für die Press- als auch die CAD/CAM-Technologie. Zum System gehören innovative Lithium-Disilikat Glaskeramiken für kleinere Restaurationen und hochfestes Zirkoniumoxid für weit-spännige Brücken.

Jeder Patientenfall hat seine eigenen Anforderungen und Ziele. IPS e.max wird diesen Ansprüchen gerecht, denn dank seiner Systemkomponenten bekommen Sie genau das, was Sie brauchen:

- Im Bereich der **Press-Technologie** steht mit **IPS e.max Press** eine höchstetische **Lithium-Disilikat-Glaskeramik** und mit **IPS e.max ZirPress** ein **Fluor-Apatit Glaskeramikrohling** für die schnelle und effiziente Überpresstechnik von Zirkoniumoxid zur Verfügung.
- Im Bereich der **CAD/CAM-Technologie** verwenden Sie je nach Patientenfall den innovativen **Lithium-Disilikat-Block IPS e.max CAD** oder das hochfeste **Zirkoniumoxid IPS e.max ZirCAD**.
- Die **Nano-Fluor-Apatit Schichtkeramik IPS e.max Ceram**, welche zur Charakterisierung und/oder zur Verblendung der IPS e.max Komponenten– egal ob Glas- oder Oxidkeramik – eingesetzt wird, vervollständigt das IPS e.max System.





IPS e.max CAD Solutions

IPS e.max CAD steht für Individualität. Je nach Indikation kann zwischen drei Lösungsansätzen gewählt werden. Dies sorgt für eine maximale Flexibilität im digitalen Arbeitsablauf.

IPS e.max CAD Monolithic Solutions

Effiziente Herstellung vollanatomischer Restaurationen mit hoher Festigkeit (≥ 360 MPa) – vom dünnen Veneer bis zur dreigliedrigen Brücke.



IPS e.max CAD Veneering Solutions

Hochfeste digital gefertigte Verblendstrukturen für Zirkoniumoxid-Gerüste (ZrO_2) – für zahn- und implantatgetragene Kronen sowie für weitspannige Brücken (CAD-on).



NEU

IPS e.max CAD Abutment Solutions

Individuelle CAD/CAM-gefertigte Hybrid-Versorgungen für Implantate – für Einzelzahnversorgungen im Front- und Seitenzahnbereich.



IPS e.max® CAD Abutment Solutions

Produktinformationen

Beschreibung

IPS e.max® CAD Abutment Solutions sind CAD/CAM-gefertigte, implantatgetragene Hybrid-Versorgungen für Einzelzähne. Diese Hybrid-Versorgungen werden individuell aus Lithium-Disilikat-Glaskeramik (LS₂) gefertigt und mit einer Titanbasis (Ti-Base) verklebt.

Zwei Lösungswege stehen zur Verfügung:

- IPS e.max CAD Hybrid-Abutment und separate IPS e.max CAD-Krone
- IPS e.max CAD Hybrid-Abutment-Krone

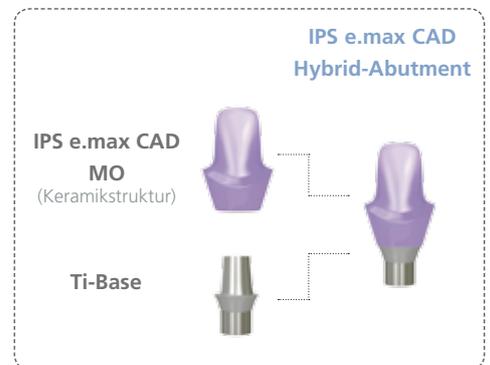
Beide überzeugen in Bezug auf Funktionalität, Effizienz und Ästhetik! Der dauerhafte Verbund zur Ti-Base wird durch die Verwendung des selbsthärtenden Befestigungscomposites Multilink® Hybrid Abutment erreicht.

Hybrid-Abutment

Das Hybrid-Abutment ist ein individuell geschliffenes LS₂-Abutment, das mit der Ti-Base verklebt wird. Form, Emergenzprofil und Ästhetik dieses Abutments können der klinischen Situation ideal angepasst werden.

Mit der natürlich wirkenden LS₂-Glaskeramik sind den ästhetischen Möglichkeiten – vor allem im Frontzahnbereich – kaum Grenzen gesetzt. Durch die individuelle Charakterisierung wird im Wurzel- und Übergangsbereich zur Krone ein natürliches Erscheinungsbild erreicht. Die Geometrie des Hybrid-Abutments mit Abschlussrand der Krone auf Gingiva-Niveau erleichtert die Eingliederung. So kann der Überschuss des Befestigungsmaterials gut entfernt werden.

Die geschliffene und kristallisierte LS₂-Keramikstruktur wird auf einer Ti-Base mit Multilink Hybrid Abutment extraoral verklebt, dann intraoral eingeschraubt und abschliessend mit einer IPS e.max CAD Krone definitiv versorgt. Die praktische Fertigung des Hybrid-Abutments ermöglicht eine rasche Umsetzung und bietet Flexibilität.

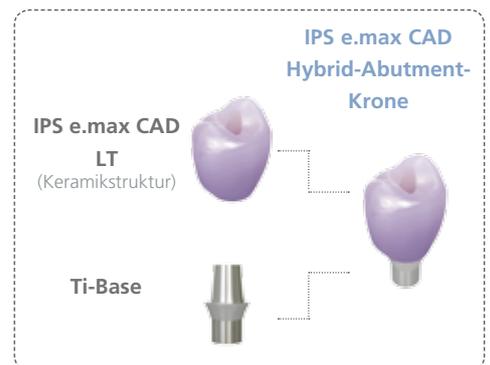


Hybrid-Abutment-Krone

Abutment und monolithische Krone in einem Teil vereint. Sie ist die effiziente 2-in-1 Lösung aus Lithium-Disilikat (LS₂) und wird direkt mit einer Ti-Base verklebt.

Die LS₂-Glaskeramik sorgt mit den gewohnten ästhetischen Eigenschaften insbesondere im Seitenzahnbereich für Festigkeit, Beständigkeit und Effizienz. Durch Charakterisierung kann die Restauration individualisiert werden.

Die monolithisch geschliffene Hybrid-Abutment-Krone wird mittels Multilink Hybrid Abutment extraoral mit der Ti-Base verklebt. Dann wird sie intraoral – in einem Stück – eingeschraubt. Der Schraubenkanal wird abschliessend mit einem Composite (z.B. Tetric EvoCeram®) verschlossen. Im Bedarfsfall ist ein Zugang zur Schraube so jederzeit möglich und gibt dem Behandlungsteam klinische Flexibilität.



Insbesondere im Seitenzahnbereich wo Festigkeit, Beständigkeit und komfortables klinisches Handling gefragt ist, sind IPS e.max CAD Hybrid-Abutment-Kronen die neue, wirtschaftliche Alternative zur klassischen Implantat-Versorgung.

Ideal aufeinander abgestimmt – Multilink® Hybrid Abutment

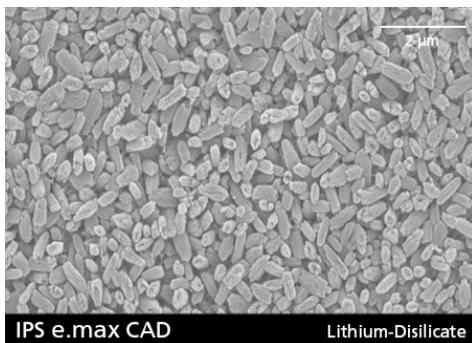
Das selbsthärtende Befestigungscomposite Multilink Hybrid Abutment zusammen mit Monobond® Plus wird für die definitive Verklebung von Keramikstrukturen aus Lithium-Disilikat-Glaskeramik (LS₂) oder Zirkoniumoxid (ZrO₂) auf Basen (z.B. Abutment oder Klebebasis) aus Titan/Titanlegierung herangezogen. Dies ermöglicht:

- zuverlässige Verklebung dank hoher Haftwerte
- optimale Ästhetik dank zwei verfügbaren Opazitätsstufen
- einfache Handhabung dank der praktischen Automix-Spritze

Material

IPS e.max CAD

IPS e.max CAD ist ein Lithium-Disilikat-Glaskeramik-Block für die CAD/CAM-Technologie. Er wird mittels eines innovativen Prozesses hergestellt, der zu einer beeindruckenden Homogenität des Materials führt. Der Block lässt sich in dieser kristallinen Zwischenstufe sehr einfach in einem CAD/CAM-Gerät bearbeiten. Die für IPS e.max CAD charakteristische und auffallende Farbe geht von weisslich über blau bis zu blau-grau. Diese Farbe ist bedingt durch Zusammensetzung und Gefüge der Glaskeramik. Die Festigkeit des Materials beträgt in der bearbeitbaren Zwischenphase ≥ 130 MPa. Nach dem Schleifen der IPS e.max CAD Blöcke erfolgt die Kristallisation der Restauration in einem Ivoclar Vivadent Keramikbrennofen (z.B. Programat® P500). Der einfach durchzuführende Kristallisationsprozess läuft anders als bei einigen anderen CAD/CAM-Keramiken ohne grosse Schrumpfung bzw. aufwändige Infiltrationsprozesse ab. Der Kristallisationsprozess führt zu einer Gefügeumwandlung, wobei kontrolliert Lithium-Disilikat-Kristalle wachsen. Die hiermit verbundene Verdichtung um 0,2% ist in der jeweiligen Software hinterlegt und somit beim Schleifprozess berücksichtigt. Durch die Gefügeumwandlung werden physikalische Grundeigenschaften wie ≥ 360 MPa Festigkeit und entsprechende optische Eigenschaften erreicht.



WAK (100–500°C) [$10^{-6}/K$]	10.5 ± 0.5
Biegefestigkeit (Biaxial) [MPa]	≥ 360 nach ISO 6872
Bruchzähigkeit [$MPa m^{0.5}$]	≥ 2.0 nach ISO 6872
Chem. Löslichkeit [$\mu g/cm^2$]	≤ 50 nach ISO 6872

Ti-Base

Zur Herstellung der IPS e.max CAD Abutment Solutions werden Ti-Basen benötigt. Die geeigneten Ti-Basen werden entsprechend dem zu verwendenden CAD/CAM-System gewählt. Die Angaben des jeweiligen Herstellers zur Verwendung sowie zur Bearbeitung sind zu beachten.

Weitere Informationen zu den autorisierten CAD/CAM-Systemen erhalten Sie im Internet unter www.ivoclarvivadent.com.



Anwendungen

Indikationen

- Hybrid-Abutments im Front- und Seitenzahngebiet zur Einzelzahnversorgung
- Hybrid-Abutment-Kronen im Front- und Seitenzahngebiet

Kontraindikationen

- Missachtung von Anforderungen des Implantatherstellers bzgl. der Verwendung des gewählten Implantattyps (Durchmesser und Länge des Implantats müssen vom Implantathersteller für die entsprechende Kieferregion freigegeben sein).
- Wenn das zulässige Maximum bzw. Minimum der Keramikschichtstärken über- bzw. unterschritten wird.
- Parafunktionen (z.B. Bruxismus).
- Verwendung anderer Befestigungscomposite ausser Multilink® Hybrid Abutment zur Verklebung von IPS e.max CAD und der Ti-Base.
- Intraorale Verklebung der Keramikstrukturen mit der Ti-Base.
- Temporäre Eingliederung der Krone auf dem Hybrid-Abutment.
- Alle nicht als Indikationen aufgeführten Anwendungen sind kontraindiziert.

Wichtige Verarbeitungseinschränkungen

- Schleifen der Blöcke in einem nicht autorisierten CAD/CAM-System.
- Bei einer Hybrid-Abutment-Krone darf der Austritt des Schraubenkanals nicht im Bereich von Kontaktpunkten liegen. Ist dies nicht möglich, sind ein Hybrid-Abutment und eine separate Krone vorzuziehen.
- Kombination mit anderen Massen als IPS e.max Ceram oder IPS e.max CAD Crystall./-Massen.
- Kristallisation in einem nicht empfohlenen Keramikbrennofen.
- Kristallisation in einem nicht kalibrierten Keramikbrennofen.
- Kristallisation in einem Hochtemperaturofen (z.B. Programat® S1).
- Kristallisation mit abweichenden Brennparametern.
- Nichtbeachtung der Herstellerhinweise zur Bearbeitung der Ti-Base.

Nebenwirkungen

Bei bekannter Allergie auf einen der Inhaltsstoffe sollte auf eine Verwendung von IPS e.max CAD und die zur weiteren Herstellung notwendigen Materialien verzichtet werden.

Zusammensetzung

- **IPS e.max CAD-Blöcke**
Inhaltsstoffe: SiO₂, Li₂O, K₂O, MgO, Al₂O₃, P₂O₅ und andere Oxide
- **IPS e.max CAD Crystall./Glaze, Shades und Stains**
Inhaltsstoffe: Oxide, Glycole
- **IPS e.max CAD Crystall./Glaze Liquid**
Inhaltsstoffe: Butandiol
- **IPS e.max CAD Crystall./Add-On**
Inhaltsstoffe: Oxide
- **IPS e.max CAD Crystall./Add-On Liquid**
Inhaltsstoffe: Wasser, Propylenglycol, Butandiol und Chlorid
- **IPS Object Fix Putty/Flow**
Inhaltsstoffe: Oxide, Wasser, Verdickungsmittel
- **IPS Natural Die Material**
Inhaltsstoffe: Polymethacrylat, Paraffinöl, SiO₂ und Copolymer
- **IPS Natural Die Material Separator**
Inhaltsstoffe: Wachs gelöst in Hexan
- **Virtual Extra Light Body Fast Set**
Inhaltsstoffe: Vinylpolysiloxan, Methylhydrogenpolysiloxan, organischer Platin-Komplex, Silikat und Lebensmittelfarbe
- **Multilink Hybrid Abutment**
Inhaltsstoffe: Dimethacrylat, HEMA, sowie Füllstoffe (Bariumglas, Ytterbiumtrifluorid, sphäroides Mischoxid und Titandioxid).
- **Monobond Plus**
Inhaltsstoffe: Alkoholische Lösung von Silanmethacrylat, Phosphorsäuremethacrylat und Sulfidmethacrylat.
- **IPS Ceramic Ätzgel**
Inhaltsstoffe: Fluorwasserstoffsäure (ca. 5%).

Warnhinweise

- Keramikstaub während der Ausarbeitung nicht einatmen. Absauganlage und Mundschutz verwenden.
- IPS Ceramic Ätzgel enthält Fluorwasserstoffsäure. Berührung mit Haut, Augen und Kleidung unbedingt vermeiden, da sehr giftig und ätzend. Das Ätzgel ist nur für den extraoralen Gebrauch bestimmt und darf nicht intraoral (im Mund) angewendet werden.

Wissenschaftliche Daten

Weiterführende wissenschaftliche Daten (z.B. Festigkeit, Abrasion, Biokompatibilität) sind in der **Wissenschaftlichen Dokumentation IPS e.max CAD** aufgelistet.

Im **IPS e.max Scientific Report** sind alle Studien (in vitro, in vivo) zu IPS e.max CAD sowie zum IPS e.max System enthalten.

Ergänzende Informationen rund ums Thema Vollkeramik sind im **Ivoclar Vivadent Report Nr. 16** nachzulesen.



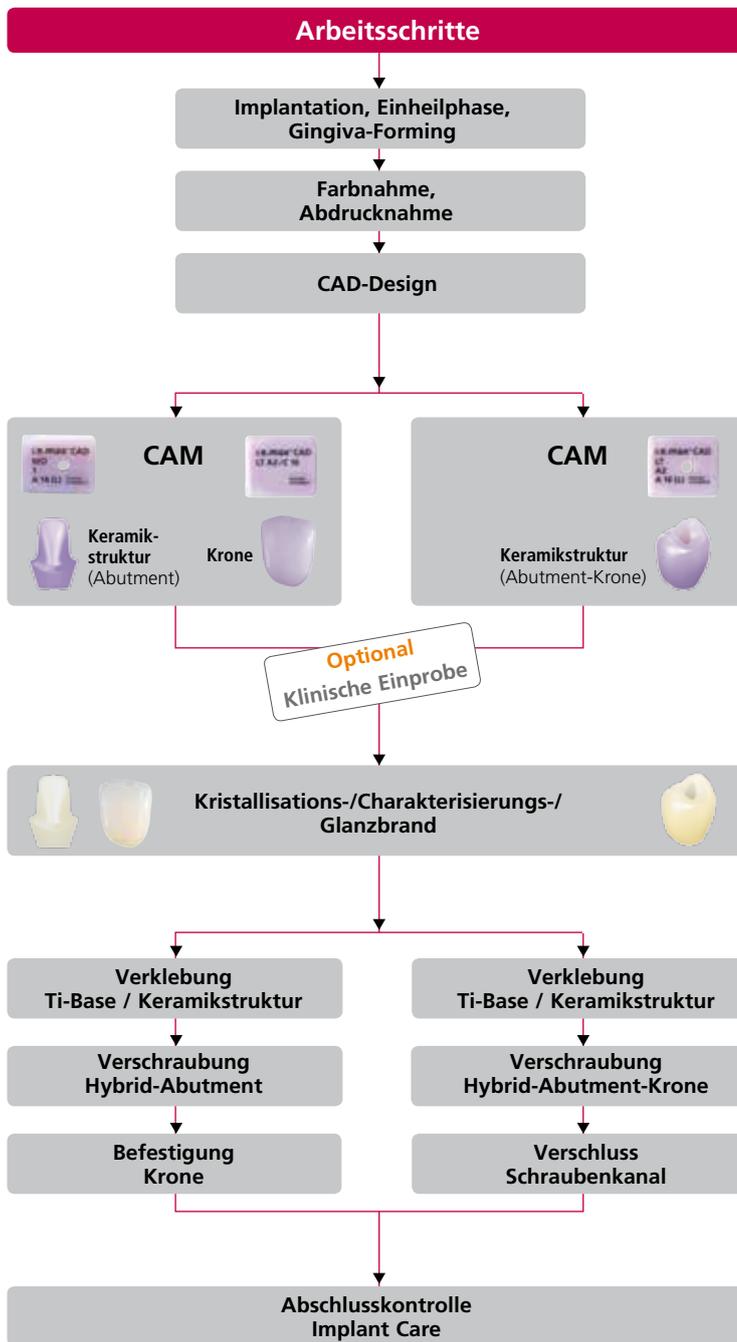
CAD/CAM-Partner

Die Verarbeitung von IPS e.max CAD muss mit einem autorisierten CAD/CAM-System erfolgen. Bei Fragen bezüglich der CAD/CAM-Systeme wenden Sie sich bitte an die entsprechenden Kooperationspartner.

Weitere Informationen erhalten Sie im Internet unter www.ivoclarvivadent.com.

IPS e.max® CAD Abutment Solutions

Herstellung IPS e.max CAD Hybrid-Abutment und Hybrid-Abutment-Krone



Ivoclar Vivadent-Produkte

Cervitec® Plus, Cervitec® Liquid, Telio®-System

OptraGate®, Virtual®

IPS e.max® CAD

Virtual® Extra Light Body Fast Set

IPS e.max® CAD Crystall./ ...
IPS e.max® Ceram
Programat®-Öfen

IPS Ceramic Ätzel, Monobond® Plus,
Multilink® Hybrid Abutment, Liquid Strip

SpeedCEM®, Bluephase®, Tetric EvoCeram®

OptraFine,
Implant Care

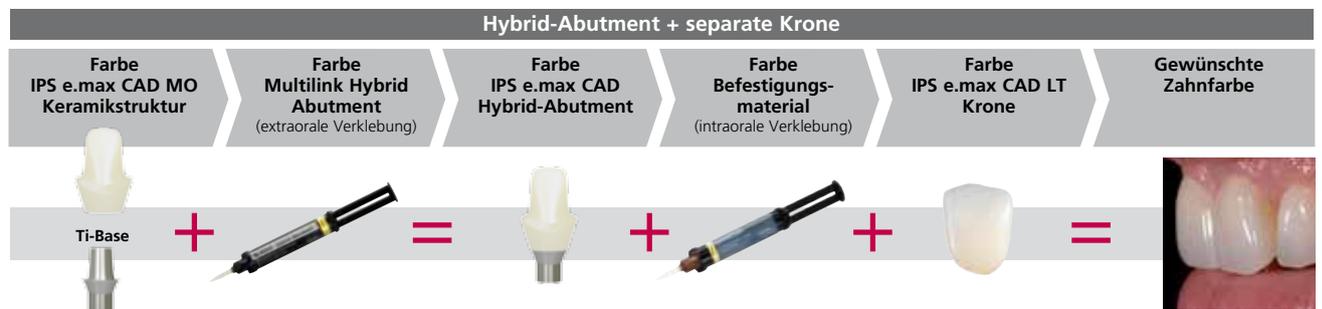
Farbe – Zahnfarbe und Abutmentfarbe

Die Voraussetzung für eine natürlich wirkende Vollkeramik-Restauration ist die perfekte Integration im Patientenmund. Um dies zu erreichen, müssen folgende Hinweise beachtet werden.

Mit den IPS e.max CAD Abutment Solutions wird nicht nur die klinische Krone des natürlichen Zahnes imitiert, sondern auch ein Teil der Wurzel. Hierdurch werden sehr ästhetische Implantatversorgungen erreicht, welche selbst im Fall des Rückgangs der Gingiva ihr natürliches Erscheinungsbild beibehalten.

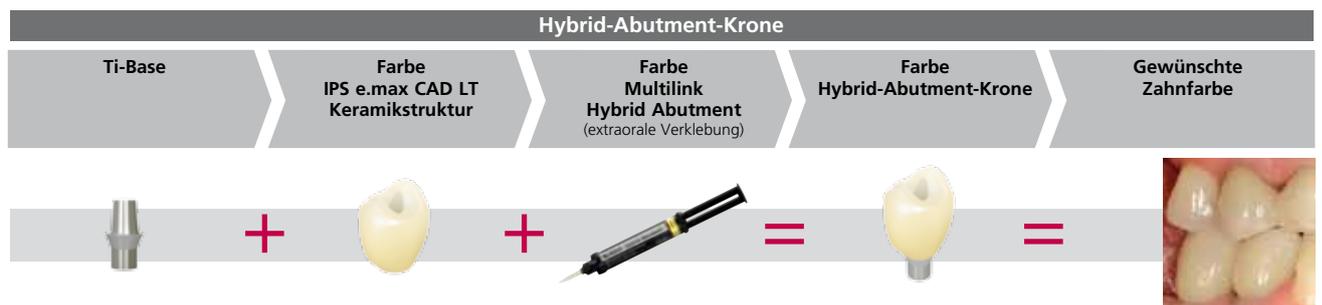
Beim IPS e.max CAD **Hybrid-Abutment und der separaten Krone** ergibt sich die gewünschte Zahnfarbe aus der

- Farbe des IPS e.max CAD Hybrid-Abutments (IPS e.max CAD MO Keramikstruktur, Multilink Hybrid Abutment)
- Farbe des Befestigungsmaterials zur intraoralen Befestigung der Krone auf dem IPS e.max CAD Hybrid-Abutment (z.B. SpeedCEM)
- Farbe der IPS e.max CAD LT-Krone



Bei der IPS e.max CAD **Hybrid-Abutment-Krone** ergibt sich die gewünschte Zahnfarbe aus der

- Farbe der IPS e.max CAD LT-Keramikstruktur
- Farbe des Multilink Hybrid Abutment



Vorbereitung für den CAD/CAM-Prozess

Scanprozess

Zur Herstellung von IPS e.max CAD Abutment Solutions wird, abhängig vom verwendeten CAD/CAM-System, die klinische Situation direkt durch einen intraoralen Scan bzw. indirekt durch einen Modellscan digitalisiert. Hinweise zum Scan entnehmen Sie bitte den Herstellerangaben des CAD/CAM-Systems.

Auswahl einer Ti-Base

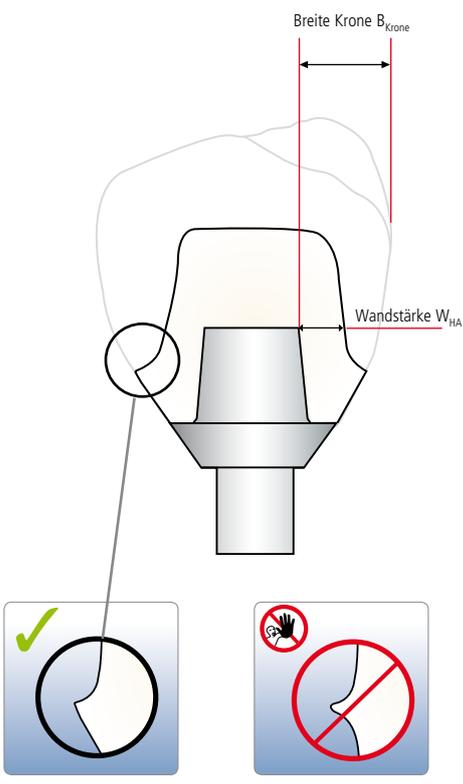
Abhängig vom inserierten Implantat und dem verwendeten CAD/CAM-System wird die notwendige Ti-Base gewählt.

Schichtstärken der keramischen Anteile

Die Einhaltung der geometrischen Anforderungen der IPS e.max CAD Keramikstrukturen ist der Schlüssel zum Erfolg für langlebige Restaurationen. Je mehr Aufmerksamkeit der Gestaltung geschenkt wird, desto besser sind die Endresultate und der klinische Erfolg.

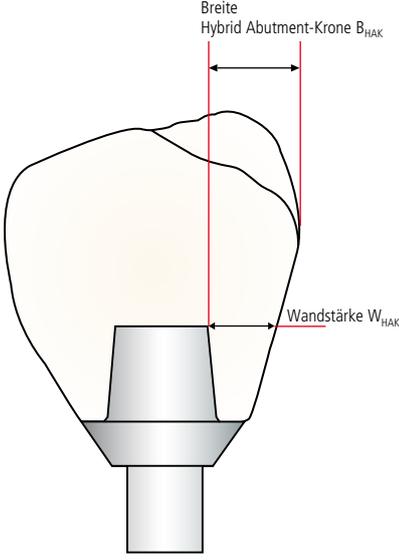
Folgende Grundregeln sind zu beachten:

Hybrid-Abutment



- Die **Wandstärke W_{HA}** muss mindestens 0,5 mm betragen.
- Das Hybrid-Abutment sollte vergleichbar einer Präparation eines natürlichen Zahnes gestaltet werden:
 - Zirkuläre epi-/supragingivale Stufe mit abgerundeten Innenkanten bzw. Hohlkehle.
 - Für eine konventionelle bzw. selbstadhäsive Befestigung der Krone auf das Hybrid-Abutment müssen retentive Flächen und eine ausreichende „Stumpfhöhe“ realisiert werden.
 - Das Emergenzprofil am Übergang zur Krone rechtwinklig gestalten (siehe Grafik).
- Die **Kronenbreite B_{Krone}** ist in Bezug auf den Schraubkanal des Hybrid-Abutments zirkulär auf 6,0 mm beschränkt.
- Bezüglich der maximalen Höhe des Hybrid-Abutment und separater Krone sind die Hinweise des Implantat-Herstellers unbedingt zu beachten.

Hybrid-Abutment-Krone



- Die Wandstärke der **Hybrid-Abutment-Krone W_{HAK}** muss zirkulär grösser sein als 1,5 mm.
- Der Austritt des Schraubkanals darf nicht im Bereich von Kontaktpunkten liegen. Ist dies nicht möglich, sind ein Hybrid-Abutment und eine separate Krone vorzuziehen.
- Die Breite der **Hybrid-Abutment-Krone B_{HAK}** ist in Bezug zum Schraubkanal zirkulär auf 6,0 mm beschränkt.
- Bezüglich der maximalen Höhe der Hybrid-Abutment-Krone sind die Hinweise des Implantat-Herstellers unbedingt zu beachten.

Blockauswahl

Abhängig von der Indikation wird ein IPS e.max CAD MO- bzw. LT-Block gewählt.
Bei Verwendung einer Ti-Base von Sirona muss bei der Blockauswahl die Dimension der Schnittstelle zur Ti-Base (S bzw. L) beachtet werden.

<p>IPS e.max CAD Hybrid-Abutment</p>	 <p>IPS e.max CAD MO (Medium Opacity)</p>	<p>Zur Auswahl der Blockfarbe in Bezug auf die gewünschte Zahnfarbe bitte Tabelle auf Seite 62 beachten.</p>
<p>IPS e.max CAD-Krone (auf IPS e.max CAD Hybrid-Abutment)</p>	 <p>IPS e.max CAD LT (Low Translucency)</p>	
<p>IPS e.max CAD Hybrid-Abutment-Krone</p>	 <p>IPS e.max CAD LT (Low Translucency)</p>	

CAD/CAM-Verarbeitungsprozess

Da während der Kristallisation von IPS e.max CAD eine Verdichtung um 0,2% stattfindet, wurde der Verdichtungsfaktor bereits in der jeweiligen Software des geprüften CAD/CAM-Systems hinterlegt. Somit ist sichergestellt, dass geschliffene IPS e.max CAD Restaurationen nach der Kristallisation eine hohe Passgenauigkeit aufweisen. Die Verarbeitungsschritte zur Herstellung der gewünschten Restauration sind den entsprechenden Verarbeitungsanleitungen bzw. Handbüchern des jeweiligen CAD/CAM-Systems zu entnehmen. Bitte die Herstellerangaben unbedingt beachten.

Ausarbeitung

Zur Ausarbeitung und Überarbeitung der IPS e.max CAD-Keramikstruktur sind die richtigen Schleifinstrumente unerlässlich. Werden ungeeignete Schleifinstrumente verwendet, können unter anderem Abplatzungen an den Rändern und lokale Überhitzungen entstehen (bitte Ivoclar Vivadent Flow Chart „IPS e.max Schleifkörperempfehlung für Glaskeramik“ beachten).

Grundsätzliche Hinweise zur Bearbeitung von IPS e.max CAD

- Schleiftechnische Nacharbeit an IPS e.max CAD-Restaurationen, wenn möglich, immer im vorkristallisierten (blauen) Zustand durchführen.
- Nur mit geeigneten Schleifkörpern, niedriger Drehzahl und wenig Anpressdruck ausarbeiten, da es ansonsten zu Abplatzungen und Aussprengungen – vor allem im Randbereich – kommen kann. **Überhitzung der Glaskeramik vermeiden.**
- Bei der Ausarbeitung darauf achten, dass die Mindeststärken nicht unterschritten werden.
- Abtrennen der Keramikstruktur vom Block mittels einer diamantierten Trennscheibe. Beim Abutment an der nach inzisal gerichteten Seite die Ansatzstelle mittels der Trennscheibe leicht einritzen und anschliessend von basal die Ansatzstelle durchtrennen.

Kontrolle der Passung der Keramikstrukturen auf der Ti-Base

- Keramikstrukturen vorsichtig auf die Ti-Base aufsetzen und die Passung kontrollieren. Lage der Rotationssicherung beachten.



Einritzen der Ansatzstelle von inzisal mittels einer diamantierten Trennscheibe.



Durchtrennen der Ansatzstelle von basal mittels einer diamantierten Trennscheibe.



Keramikstruktur vorsichtig auf die Ti-Base setzen und die Passung kontrollieren.



Optimale Passung zwischen der Keramikstruktur und der Ti-Base.

Ausarbeiten

Wichtig!

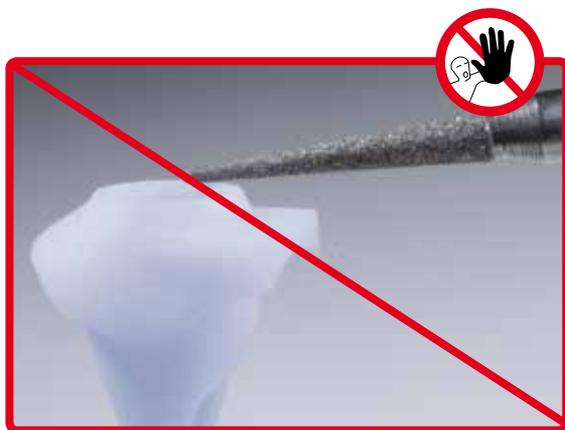
- Keine Bearbeitung der Stufe an der Keramikstruktur, um die Passung zur Ti-Base nicht negativ zu beeinflussen.
- Bearbeitung des Emergenzprofils bei Bedarf unter Berücksichtigung der Passung zur Gingiva und der Mindeststärke (0.5 mm).

Bearbeitung Aussenfläche Keramikstruktur (Hybrid-Abutment)

- Ansatzstelle zum Block unter Berücksichtigung der Form des Emergenzprofils und des Kronenrandes mit feinem Diamantschleifkörper verschleifen.
- Keine individuellen Formanpassungen vornehmen, da dies die Passung der Krone auf dem Hybrid-Abutment negativ beeinflusst. **Hinweis zur Krone:** Bei Passungenauigkeiten zum Hybrid-Abutment Schleifkorrekturen an der Krone vornehmen.

Bearbeitung Aussenfläche Keramikstruktur (Hybrid-Abutment-Krone)

- Ansatzstelle zum Block unter Berücksichtigung der Form des Emergenzprofils und der approximalen Kontakte mit feinem Diamantschleifkörper verschleifen.
 - Gesamte Okklusalfäche leicht mit einem feinen Diamanten überschleifen, um das CAD/CAM bedingte Oberflächenrelief zu glätten.
 - Kontrolle der approximalen und okklusalen Kontakte.
 - Oberflächentexturen gestalten.
- Vor der Weiterverarbeitung die Keramikstrukturen mit Ultraschall im Wasserbad und/oder mit dem Dampfstrahler reinigen. Darauf achten, dass jeglicher Rückstand des Schleifmittelzusatzes der CAD/CAM-Schleifeinheit entfernt ist. Falls Reste des Schleifmittelzusatzes auf der Oberfläche verbleiben, kann es zu Verbundproblemen und Verfärbungen kommen.
- Die Keramikstrukturen **nicht** mit Al_2O_3 oder Glanzstrahlperlen abstrahlen!



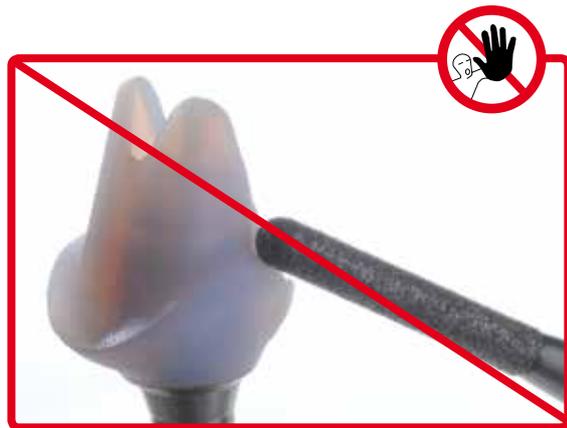
Keine Bearbeitung der Stufe an der Keramikstruktur, um die Passung zur Ti-Base nicht negativ zu beeinflussen.



Vorsicht bei der Bearbeitung des Emergenzprofils, damit die Passung zur Gingiva nicht beeinträchtigt wird



Ansatzstelle zum Block unter Berücksichtigung der Form des Emergenzprofils und des Kronenrandes verschleifen.



Keine individuellen Formanpassungen vornehmen, da dies die Passung der Krone auf dem Hybrid-Abutment negativ beeinflusst.



Ansatzstelle zum Block unter Berücksichtigung der Form des Emergenzprofils und der approximalen Kontaktpunkte verschleifen.



Okklusalfäche der Keramikstruktur mit feinem Diamanten überschleifen, um das CAD/CAM bedingte Oberflächenrelief zu glätten.

Tipp

Zum Überarbeiten der Kronenränder die Krone auf die Keramikstruktur setzen. Damit wird ein stufenloser Übergang zwischen Krone und Hybrid-Abutment erreicht.



nächster Arbeitsschritt ...



Optional: Klinische Einprobe Seite 17



Fertigstellung der IPS e.max CAD-Keramikstruktur Seite 22

Vor der Weiterverarbeitung kann eine klinische Einprobe zur Kontrolle der Passung durchgeführt werden. Wahlweise kann die klinische Einprobe auch zu einem späteren Zeitpunkt mit kristallisierter, zahnfarbener IPS e.max CAD-Keramikstruktur erfolgen.

Provisorisches Fixieren der Keramikstruktur auf der Ti-Base

Um das intraorale Handling zu erleichtern sowie zur Vermeidung von Beschädigungen der vorkristallisierten Keramikstruktur, müssen die Komponenten provisorisch mittels Silikonabformmasse, z.B. Virtual Extra Light Body Fast Set, zueinander fixiert werden.

Zur temporären Fixierung bitte folgende Vorgehensweise beachten:

- Die unbehandelte Ti-Base sowie die Keramikstruktur mittels Dampfstrahler reinigen und anschliessend trocken blasen.
- Keramikstruktur auf die Ti-Base (verschraubt auf dem Modellanalog) setzen und die Position zueinander mit einem wasserfesten Stift anzeichnen. Dies erleichtert beim folgenden temporären Zusammenfügen der Teile, die korrekte Position zu erreichen.
- Schraubenkanal Ti-Base mit einem Schaumstoffpellet verschliessen.
- Die Virtual Extra Light Body Fast Set-Kartusche in den Dispenser einlegen und Schutzkappe abnehmen.
- Mischkanüle aufschrauben und auf die Mischkanüle den Oral Tip aufsetzen.
- Virtual Extra Light Body Fast Set sowohl auf die Ti-Base auftragen als auch direkt in die Keramikstruktur applizieren.
- Die Ti-Base in die Keramikstruktur einführen. Ausrichtung der beiden Objekte zueinander beachten (Rotationsicherung/ Anzeichnung).
- Die Objekte 2:30 Minuten in der korrekten Lage zueinander fixieren bis das Virtual Extra Light Body Fast Set abgebunden ist.
- Ausgetretene Überschüsse vorsichtig mit einem geeigneten Instrument, z.B. Skalpell entfernen.



Gereinigte, vorkristallisierte Keramikstrukturen.



Keramikstruktur auf die Ti-Base setzen und Position anzeichnen



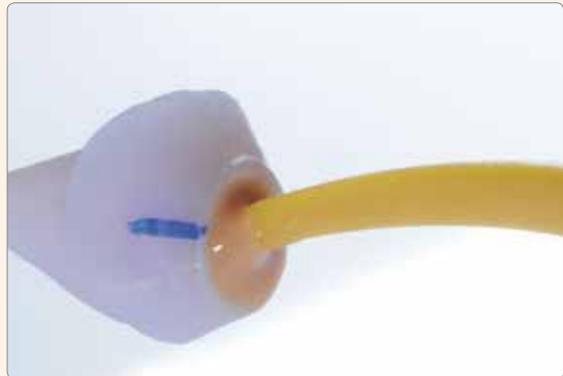
Schraubenkanal der unbehandelten Ti-Base mit einem Schaumstoffpellet verschliessen.



Die Virtual-Kartusche in den Dispenser einlegen, Mischkanüle aufschrauben und den Oral Tip aufsetzen.



Virtual Extra Light Body Fast Set sowohl auf die Ti-Base auftragen...



...als auch direkt in die Keramikstruktur applizieren.



Die Ti-Base in die Keramikstruktur einführen. Dabei die Ausrichtung der beiden Objekte zueinander beachten (Rotationsicherung/Anzeichnung). Die Objekte ca. 2:30 Minuten fixieren bis das Virtual Extra Light Body Fast Set abgebondet ist.



Ausgetretene Überschüsse vorsichtig mit einem geeigneten Instrument, z.B. Skalpell, entfernen.



Überschuss des Virtual Extra Light Body Fast Set mit einem Instrument aus dem Schraubenkanal entfernen.



Vorbereitetes Hybrid-Abutment bzw. Hybrid-Abutment-Krone.

Klinische Einprobe

Hybrid-Abutment mit zugehöriger Krone

Wichtiger Hinweis: Jegliche intraorale Okklusions- /Artikulationskontrollen und eventuell notwendige Schleifkorrekturen dürfen nur durchgeführt werden, wenn die Objekte mit Virtual Extra Light Body Fast Set zueinander fixiert sind. Das Virtual Extra Light Body Fast Set wirkt während der Einprobe, insbesondere bei eventuellem Einschleifen, wie ein Dämpfer und verhindert Abplatzung im Übergangsbereich zwischen Hybrid-Abutment und Krone.

Zur Durchführung der klinischen Einprobe bitte folgende Hinweise beachten:

- Vorbereitetes Hybrid-Abutment (provisorisch fixiert) und zugehörige Krone gereinigt bereitlegen.
- Entfernen der provisorischen Versorgung.
- Manuelles Einschrauben des Hybrid-Abutments mit zugehöriger Schraube.
- Kontrolle der Geometrie des Hybrid-Abutments (z.B. Passung, Gingivaanämie) in Relation zum Gingivalsaum.
- Schraubenkanal am Hybrid-Abutment falls gewünscht mittels Schaumstoffpellet verschliessen.
- **Tipp:** Isolierung der Kroneninnenseite mittels Glyceringel, z.B. Try-In-Paste, Liquid Strip
- Krone zur Überprüfung intraoral auf das Hybrid-Abutment setzen und ggf. Korrektur der approximalen Kontaktpunkte.
- **Achtung: Zu diesem Zeitpunkt darf keine okklusale Funktionsprüfung erfolgen.**
- Zur Funktionsprüfung muss die Krone mit Virtual Extra Light Body Fast Set auf dem Hybrid-Abutment fixiert werden. Hierfür darf keine Try-In-Paste verwendet werden, da diese keinen ausreichenden Widerstand gegen Druckkräfte bietet.
- Die Virtual-Kartusche in den Dispenser einlegen und Schutzkappe abnehmen.
- Mischkanüle aufschrauben und auf die Mischkanüle den Oral Tip aufsetzen.
- Virtual Extra Light Body Fast Set auf die Kroneninnenseite applizieren.
- Krone unter Fingerdruck auf das Hybrid-Abutment drücken, bis die Endposition erreicht ist. Krone in der Endposition bis zum Abbinden des Virtual Extra Light Body Fast Set fixieren (ca. 2:30 Minuten).
- Entfernen des Virtual Extra Light Body Fast Set Überschusses.
- Okklusions-/Artikulationskontrolle durchführen und ggf. mittels geeigneten Schleifkörpern einschleifen (siehe separate IPS e.max Schleifkörperempfehlung für Keramik – Anwendung in der zahnärztlichen Praxis).
- Vorsichtiges Entfernen der Krone vom Hybrid-Abutment, sowie des Hybrid-Abutments vom Implantat .
- Spülen des Implantatlumens z.B. mit Cervitec Liquid (antibakterielle Mundspüllösung mit Chlorhexidin) zur Reinigung und Desinfektion
- Einbringen der provisorischen Versorgung.



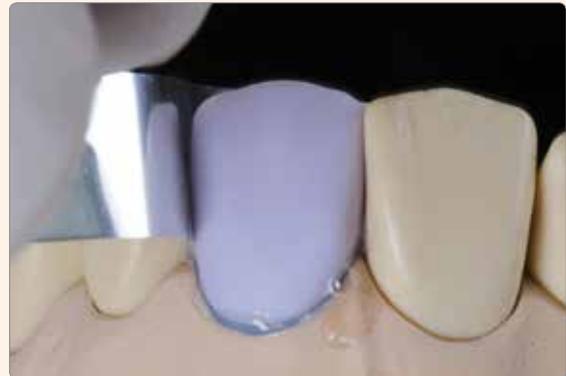
Manuelles Einschrauben des Hybrid-Abutments mit zugehöriger Schraube. Kontrolle der Geometrie des Hybrid-Abutments (z.B. Passung, Gingivaanämie) in Relation zum Gingivalsaum.



Schraubenkanal am Hybrid-Abutment falls gewünscht mittels Schaumstoffpellet verschliessen.



Tipp: Isolierung der Kroneninnenseite mittels Glycerringel.



Krone intraoral auf das Hybrid-Abutment setzen zur Überprüfung und ggf. Korrektur der approximalen Kontaktpunkte. **Achtung: Zu diesem Zeitpunkt darf keine okklusale Funktionsprüfung erfolgen**



Virtual Extra Light Body Fast Set auf die Kroneninnenseite applizieren.



Krone unter Fingerdruck auf das Hybrid-Abutment drücken, bis die Endposition erreicht ist. Krone in der Endposition bis zum Abbinden des Virtual Extra Light Body Fast Set fixieren.



Entfernen des Virtual Extra Light Body Fast Set Überschusses.



Okklusions-/Artikulationskontrolle durchführen und ggf. mittels geeigneten Schleifkörpern einschleifen.



Vorsichtiges Entfernen der Krone vom Hybrid-Abutment und Entfernung Virtual Extra Light Body Fast Set.



Hybrid-Abutment herausschrauben.

Hybrid-Abutment-Krone

Zur Durchführung der klinischen Einprobe bitte folgende Hinweise beachten:

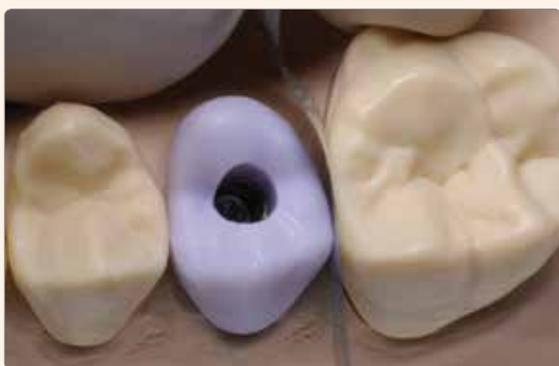
- Vorbereitete Hybrid-Abutment-Krone (provisorisch mit Virtual Extra Light Body Fast Set fixiert) gereinigt bereitlegen.
- Entfernen der provisorischen Versorgung.
- Hybrid-Abutment-Krone zur Überprüfung und ggf. Korrektur der approximalen Kontaktpunkte intraoral auf das Implantat setzen. **Achtung: Zu diesem Zeitpunkt darf keine okklusale Funktionsprüfung erfolgen.**
- Manuelles Einschrauben der Hybrid-Abutment-Krone mit zugehöriger Schraube.
- Kontrolle der Geometrie der Hybrid-Abutment-Krone (z.B. Passung, Gingivaanämie) in Relation zum Gingivalsaum.
- Okklusions-/Artikulationskontrolle durchführen und ggf. mittels geeigneten Schleifkörpern einschleifen (siehe separate IPS e.max Schleifkörperempfehlung für Keramik – Anwendung in der zahnärztlichen Praxis).
- Vorsichtiges Entfernen der Hybrid-Abutment-Krone.
- Spülen des Implantatlumens z.B. mit Cervitec Liquid (antibakterielle Mundspüllösung mit Chlorhexidin) zur Reinigung und Desinfektion.
- Einbringen der provisorischen Versorgung.



Hybrid-Abutment-Krone zur Überprüfung und ggf. Korrektur der approximalen Kontaktpunkte intraoral auf das Implantat setzen. **Achtung: Zu diesem Zeitpunkt darf keine okklusale Funktionsprüfung erfolgen.**



Manuelles Einschrauben der Hybrid-Abutment-Krone mit zugehöriger Schraube.



Kontrolle der Geometrie der Hybrid-Abutment-Krone (z.B. Passung, Gingivaanämie) in Relation zum Gingivalsaum



Okklusions-/Artikulationskontrolle durchführen und ggf. mittels geeigneten Schleifkörpern einschleifen.



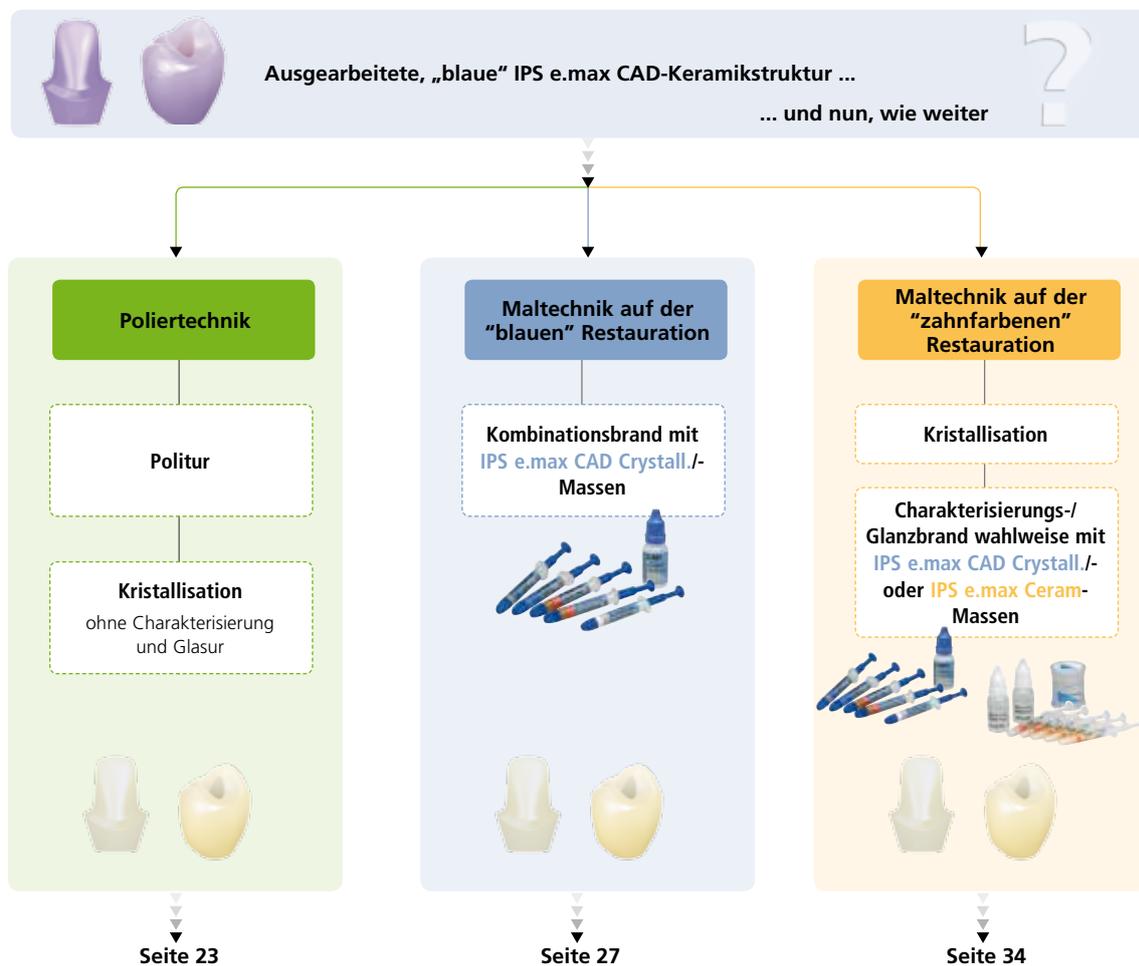
Vorsichtiges Entfernen der Hybrid-Abutment-Krone.

IPS e.max® CAD Abutment Solutions

Fertigstellung der IPS e.max CAD-Keramikstruktur

Je nach gewünschter Verarbeitungstechnik und Materialien wird der Prozessweg zur Fertigstellung der Keramikstruktur gewählt. Grundsätzlich kann zwischen drei Prozesswegen zur Fertigstellung der Keramikstruktur unterschieden werden.

- **Poliertechnik**
Politur der „blauen“ Restauration gefolgt von der **Kristallisation** ohne individuelle Charakterisierungen und Glasur.
- **Maltechnik auf der „blauen“ Restauration**
Charakterisierung und **Glasur** mit **IPS e.max CAD Crystall./-Massen** auf der blauen Restauration gefolgt vom **Kombinationsbrand** (Kristallisation und Charakterisierungs-/Glanzbrand in einem Schritt).
- **Maltechnik auf der zahnfarbenen Restauration**
Kristallisation ohne Auftrag von Massen. **Charakterisierungs-/Glanzbrand** auf der zahnfarbenen Restauration wahlweise mit **IPS e.max CAD Crystall./-** oder **IPS e.max Ceram-Massen**.



Poliertechnik



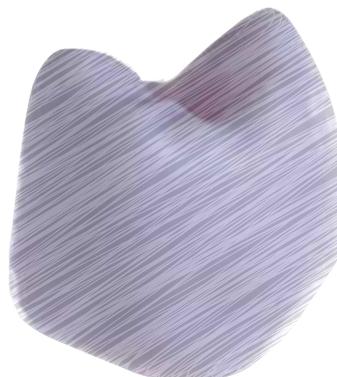
Politur der „blauen“ Restauration gefolgt von der Kristallisation ohne Charakterisierungen und Glasur.

Falls **keine Charakterisierungen** sowie **kein Glanzbrand** gewünscht sind, besteht die Möglichkeit die Keramikstruktur manuell zu polieren und anschliessend zu kristallisieren. Bitte beachten, dass eine Politur einen geringen Abtrag verursacht.

Die Poliertechnik findet vorzugsweise beim Emergenzprofil des Hybrid-Abutments Anwendung. Bei der Hybrid-Abutment-Krone wird ein Auftrag von Glasur empfohlen.



Beim Hybrid-Abutment nur das Emergenzprofil polieren.



Bei der Hybrid-Abutment-Krone die gesamte Aussenseite polieren.

Politur

Zur Politur der vorkristallisierten (blauen) Keramikstruktur folgende Vorgehensweise beachten:

- Keramikstruktur mittels Ultraschall im Wasserbad oder Dampfstrahler reinigen und sämtliche Schmutz- und Fettrückstände beseitigen.
- Zur leichteren Handhabung die Ti-Base auf ein Modell analog aufschrauben.
- Keramikstruktur mit den Fingern auf der Ti-Base fixieren. **Achtung:** Die Ti-Base **nicht** bearbeiten.
- **Während der Politur jegliche Überhitzung der Glaskeramik vermeiden.** Empfehlungen der Schleifkörperhersteller beachten.
- Vorpolitur mittels eines diamantierten Gummipolierers (z.B. OptraFine F).
- Feinpolitur mittels eines Hochglanz-Gummipolierers (z.B. OptraFine P).
- Hochglanzpolitur mittels Bürstchen und Polierpaste (z.B. OptraFine HP).
- Keramikstruktur mittels Ultraschall im Wasserbad oder Dampfstrahler reinigen.



Vorpolitur mittels diamantierten Gummipolierer.



Feinpolitur mittels Hochglanz-Gummipolierer



Hochglanzpolitur mittels Bürstchen und Polierpaste.



Reinigung mittels Ultraschall im Wasserbad ...



...oder Dampfstrahler.

Kristallisation

Folgende Vorgehensweise zur Kristallisation beachten:

- Keramikstruktur reinigen und sämtliche Schmutz- und Fettrückstände beseitigen. Nach der Reinigung jegliche Kontaminationen vermeiden.
- Schnittstelle der Keramikstruktur mit etwas Überschuss mit der Brennhilfspaste IPS Object Fix Putty oder Flow füllen.
- **IPS Object Fix Putty/Flow-Spritze sofort nach Entnahme des Materials wieder fest verschliessen!**
- Keramikstruktur mittig auf dem IPS e.max CAD Crystallization Tray platzieren.

Wichtig

- **Kristallisation** mit den angegebenen Brennparametern auf einem IPS e.max CAD Crystallization Tray durchführen.



Brennparameter für IPS e.max CAD MO und IPS e.max CAD LT beachten. Brennparameter siehe Seite 64

Hinweis:

Soll eine Restauration aus IPS e.max CAD MO und eine Restauration aus IPS e.max CAD LT zusammen in einem Brand kristallisiert werden, müssen die Brennparameter für IPS e.max CAD MO verwendet werden!

- Nach Abschluss des Brennvorganges (Signalton Brennofen abwarten) Keramikstruktur aus dem Brennofen nehmen.
- Objekte an einem vor Zugluft geschützten Platz vollständig auf Raumtemperatur abkühlen lassen.
- Heisse Objekte nicht mit einer Metallzange berühren.
- Keramikstruktur vom IPS e.max CAD Crystallization Tray abnehmen.
- Anhaftende Rückstände mit Ultraschall im Wasserbad oder mit Dampfstrahler reinigen.
- Rückstände **nicht** mit Al_2O_3 oder Glanzstrahlperlen abstrahlen.
- Keramikstruktur auf die Ti-Base setzen und die Passung kontrollieren.
- **Falls Schleifkorrekturen notwendig sind, darauf achten, dass keine Überhitzung der Keramik erzeugt wird.**



Schnittstelle der Keramikstruktur mit etwas Überschuss mit IPS Object Fix Putty oder Flow füllen und mittig auf dem IPS e.max CAD Crystallization Tray positionieren.



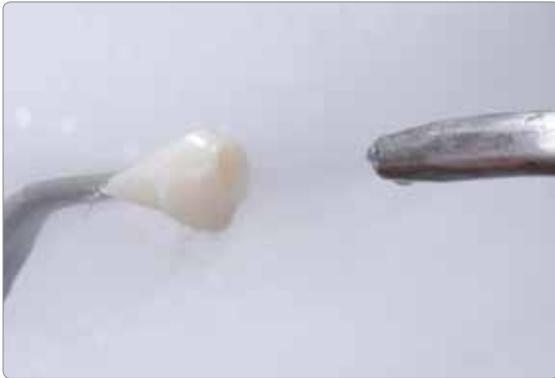
Nach Ablauf des Kristallisationsprogramms Brenngutträger aus dem Ofen entnehmen und Objekt abkühlen lassen



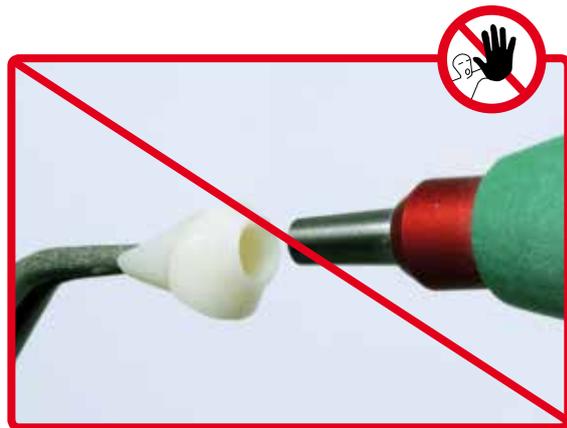
Keramikstruktur vom IPS e.max CAD Crystallization Tray abnehmen.



Anhaftende Rückstände mit Ultraschall im Wasserbad ...



... oder mit Dampfstrahler reinigen.



Rückstände **nicht** mit Al_2O_3 oder Glanzstrahlperlen abstrahlen.



Fertig polierte, kristallisierte Keramikstruktur



nächster Arbeitsschritt ...



Definitive Verklebung Ti-Base / Keramikstruktur Seite 46

Maltechnik auf der „blauen Restauration“

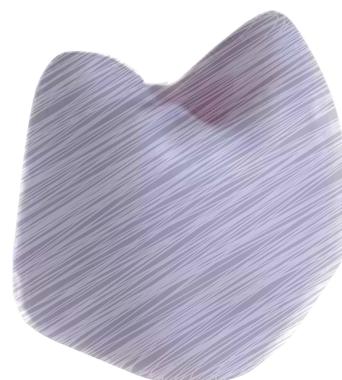


Charakterisierung und Glasur mit IPS e.max CAD Crystall./-Massen auf der „blauen“ Restauration gefolgt vom Kristallisationsbrand.

Im Folgenden werden die Schritte der Glasur und Charakterisierung mit IPS e.max CAD Crystall./Shades, Stains und Glaze gezeigt. Bei dieser Verarbeitungstechnik erfolgen die Kristallisation sowie der Glanzbrand in einem Schritt. Charakterisierungen werden mit den IPS e.max CAD Crystall./Shades und Stains aufgetragen.



Beim Hybrid-Abutment erfolgt nur im Bereich des Emergenzprofils ein Auftrag von IPS e.max CAD Crystall./Shades, Stains und Glaze.



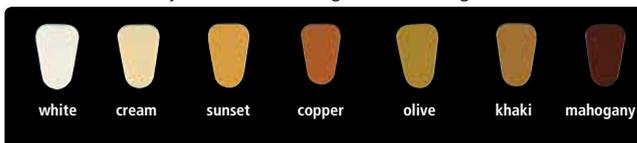
Bei der Hybrid-Abutment-Krone kann auf der gesamten Aussenseite eine individuelle Charakterisierung vorgenommen werden.

Notwendige Materialien

- IPS e.max CAD Crystall./Shades sind gebrauchsfähige "Dentin"-Malfarben in Spritzen.



- IPS e.max CAD Crystall./Stains sind gebrauchsfähige Intensivmalfarben in Spritzen.



- IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste ist eine gebrauchsfähige Glasur-Paste.
- IPS e.max CAD Crystall./Glaze Liquid ist eine Spezialflüssigkeit zur Vermischung mit Shades, Stains und Glaze.



Achtung:

Das IPS e.max CAD Crystall./Glaze Spray wird für die Glasur der IPS e.max CAD Abutment Solutions **nicht** empfohlen, da ein sehr gezielter Auftrag der Glasur erfolgen muss. In keinem Fall darf Glasur auf die Klebefläche zur Ti-Base noch in den Schraubenkanal gelangen, da sonst Passungsprobleme auftreten.

Vorbereitung zum Kombinationsbrand (Kristallisation, Malfarben/Glanzbrand in einem Schritt)

- Ausgearbeitete Keramikstruktur mittels Dampfstrahler reinigen und sämtliche Schmutz- und Fettrückstände beseitigen. Nach der Reinigung jegliche Kontaminationen vermeiden.
- Zur Kristallisation der Keramikstruktur den **IPS e.max CAD Crystallization Pin XS** verwenden.
- Schnittstelle der Keramikstruktur wahlweise mit der Brennhilfspaste IPS Object Fix Putty oder Flow füllen. **IPS Object Fix Putty/Flow-Spritze sofort nach Entnahme des Materials wieder fest verschliessen!**
- **IPS e.max CAD Crystallization Pin XS nur leicht** in das IPS Object Fix Putty/Flow eindrücken. **Wichtig: Pin nicht zu tief eindrücken, so dass dieser die Wandung nicht berührt. Dies kann zu Sprüngen in der Keramikstruktur führen.**
- Verdrängte Brennhilfspaste mit einem Kunststoffspatel glätten, damit der Pin stabil gefasst ist.
- Verunreinigungen auf der Aussenseite/Okklusionsfläche der Keramikstruktur vermeiden.
- Eventuelle Verunreinigungen mit wasserbefeuchtetem Pinsel entfernen und anschliessend trocknen.



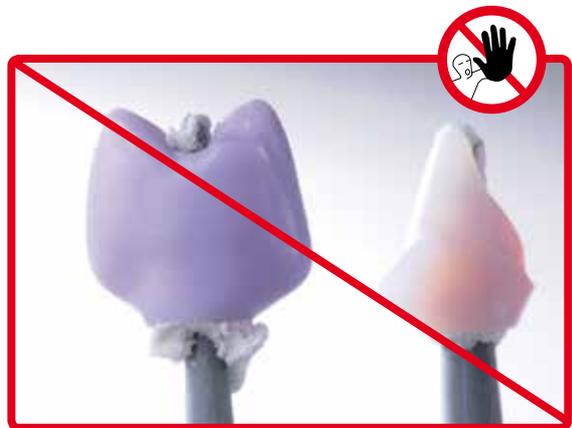
Zur Kristallisation der Keramikstruktur den IPS e.max CAD Crystallization Pin XS verwenden.



Schnittstelle der Keramikstruktur wahlweise mit IPS Object Fix Putty oder Flow füllen.



Wichtig: IPS e.max CAD Crystallization Pin XS nur leicht in das IPS Object Fix Putty/Flow eindrücken, so dass dieser die Wandung der Keramikstruktur nicht berührt.



Falsch: Pin zu tief eingedrückt. Pin berührt die Keramikstruktur, was zu Sprüngen führen kann.



Verdrängte Brennhilfspaste mit Kunststoffspatel vom Rand zum Stützstift glätten, so dass der Stützstift stabil in der Paste fixiert ist.



Eventuelle Verunreinigungen auf der Aussenseite/Okklusionsfläche gründlich mit wasserbefeuchtetem Pinsel entfernen und trocknen.

Kombinationsbrand (Kristallisation, Malfarben/Glanzbrand in einem Schritt)

Zur Durchführung des Kombinationsbrandes folgende Hinweise beachten:

- Gebrauchsfähige IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste der Spritze entnehmen und durchmischen.
- Wird eine leichte Verdünnung der gebrauchsfähigen Glasur benötigt, kann diese mit wenig IPS e.max CAD Crystall./Glaze Liquid erreicht werden.

Wichtig:

- In keinem Fall darf Glasur auf die Klebefläche zur Ti-Base sowie in den Schraubenkanal gelangen, da sonst Passungsprobleme auftreten. Vor dem Brand die Schnittstelle kontrollieren und ggf. Verunreinigungen vorsichtig entfernen.
 - Beim Abutment darf auf der Klebefläche zur Krone kein Auftrag von Massen erfolgen, da dies die Passung der Krone beeinträchtigt.
- IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste gleichmässig mit einem Pinsel auf die zu glasierenden Bereiche auftragen. Zu dicken Glasurauftrag vermeiden. Insbesondere auf der Okklusalfäche der Abutment-Krone darauf achten, dass es nicht zu "Pfützenbildung" kommt.
 - Ein zu dünner Glasurauftrag führt zu unbefriedigendem Glanz.
 - Charakterisierungen mit IPS e.max CAD Crystall./Shades und/oder IPS e.max CAD Crystall./Stains vornehmen. Hierfür die Shades und Stains der Spritze entnehmen und durchmischen, ggf. mit IPS e.max CAD Crystall./Glaze Liquid leicht verdünnen. Die Konsistenz sollte jedoch noch pastös sein.
 - Angemischte Shades und Stains mit einem feinen Pinsel gezielt direkt in die ungebrannte Glasurschicht applizieren. Eine intensivere Färbung wird durch wiederholtes Bemalen und Brennen erreicht und nicht durch dickeren Farbauftrag.
 - Zur Imitation der Schneide und der Transluzenz an der Hybrid-Abutment-Krone im inzisalen bzw. okklusalen Drittel wird IPS e.max CAD Crystall./Shades Incisal verwendet. Die Höcker und die Fissuren mit Stains individuell gestalten.

Optional:

Geringfügige Formkorrekturen (z.B. approximale Kontaktpunkte) können mit IPS e.max CAD Crystall./Add-On ergänzt werden.
Die detaillierte Vorgehensweise ist auf Seite 33 beschrieben.



Nach dem Glasieren und Bemalen erfolgt der Kombinationsbrand in einem kompatiblen Keramikbrennofen (z.B. Programat® CS oder Programat P500). Bei der Bestückung und Brandführung folgende Punkte beachten:

- Die Restaurationen möglichst mittig auf dem IPS e.max CAD Crystallization Tray positionieren.
- Maximal 6 Einheiten zum Kombinationsbrand mit IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste gleichzeitig auf dem Brenngutträger positionieren und kristallisieren.

Wichtig

- **Kombinationsbrand** mit den angegebenen Brennparametern auf einem IPS e.max CAD Crystallization Tray durchführen.



Brennparameter für IPS e.max CAD MO und IPS e.max CAD LT beachten. Brennparameter siehe Seite 64

Hinweis:

- Soll eine Restauration aus IPS e.max CAD MO und eine Restauration aus IPS e.max CAD LT zusammen in einem Brand kristallisiert werden, müssen die Brennparameter für IPS e.max CAD MO verwendet werden!
- Nach Abschluss des Brennvorganges (Signalton Brennofen abwarten) Restaurationen aus dem Brennofen nehmen.
 - Objekte an einem vor Zugluft geschützten Platz vollständig auf Raumtemperatur abkühlen lassen.
 - Heisse Objekte nicht mit einer Metallzange berühren.



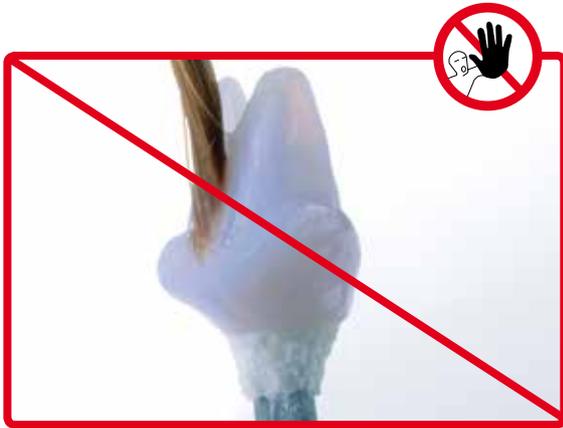
IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste der Spritze entnehmen und durchmischen. Bei Bedarf leicht mit IPS e.max CAD Crystall./Glaze Liquid verdünnen.



IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste gleichmässig auf das Emergenzprofil des Hybrid-Abutments bzw. die Aussenfläche der Hybrid-Abutment-Krone auftragen.



Wichtig: In keinem Fall darf Glasur auf die Klebefläche zur Ti-Base sowie in den Schraubenkanal gelangen, da sonst Passungsprobleme auftreten.



Wichtig: Auf der Klebefläche zur Krone darf kein Glasurauftrag erfolgen, da dies die Passung der Krone beeinträchtigt.



Charakterisierung des Emergenzprofils mit IPS e.max CAD Crystall./Shades



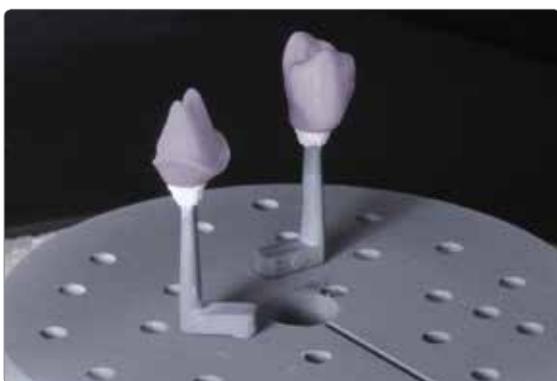
Verstärken des Chromas auf der bukkalen Fläche mit IPS e.max CAD Crystall./Shades.



Zur Imitation der Schneide IPS e.max CAD Crystall./Shade Incisal auftragen.



Optional: Geringfügige Formkorrekturen (z.B. approximale Kontaktpunkte) mit IPS e.max CAD Crystall./Add-On ergänzen.



Die Keramikstrukturen möglichst mittig auf dem IPS e.max CAD Crystallization Tray positionieren. **Kombinationsbrand** mit den angegebenen **Brennparametern** durchführen. Brennparameter für **IPS e.max CAD MO** und **IPS e.max CAD LT** beachten.



Nach Abschluss des Brennvorganges (Signalton Brennofen abwarten) Keramikstrukturen aus dem Brennofen nehmen.

Optional

Korrekturbrand

Falls nach der Kristallisation Charakterisierungen oder Korrekturen notwendig sind, kann mit IPS e.max CAD Crystall./Shades, Stains und Glaze ein Korrekturbrand durchgeführt werden. Den Korrekturbrand ebenfalls auf dem IPS e.max CAD Crystallization Tray durchführen.

Für geringfügige Formkorrekturen (z.B. approximale Kontaktpunkte) steht das IPS e.max CAD Crystall./Add-On zur Verfügung.

Die detaillierte Vorgehensweise ist auf Seite 33 beschrieben.



Nachdem die IPS e.max CAD Keramikstrukturen auf Raumtemperatur abgekühlt sind, bitte wie folgt vorgehen:

- Keramikstrukturen vom IPS e.max CAD Crystallization Pin XS abnehmen.
- Anhaftende Rückstände mit Ultraschall im Wasserbad oder mit Dampfstrahler reinigen.
- Rückstände **nicht** mit Al_2O_3 oder Glanzstrahlperlen abstrahlen.
- Keramikstrukturen auf die Ti-Base setzen und die Passung kontrollieren
- **Falls Schleifkorrekturen notwendig sind, darauf achten, dass keine Überhitzung der Keramik erzeugt wird.**



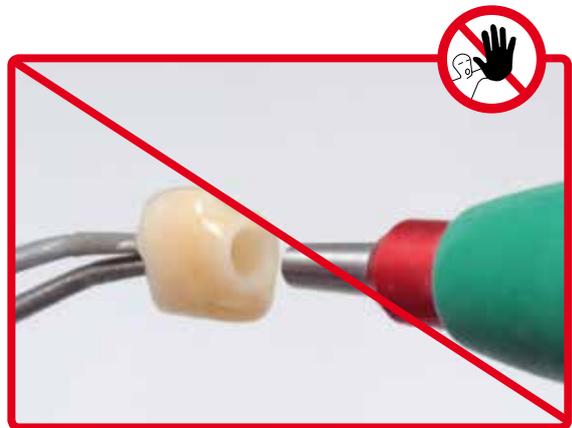
Keramikstrukturen vom IPS e.max CAD Crystallization Pin XS abnehmen.



Anhaftende Rückstände mit Ultraschall im Wasserbad ...



... oder mit Dampfstrahler reinigen.



Rückstände **nicht** mit Al_2O_3 oder Glanzstrahlperlen abstrahlen.



Fertig glasierte und charakterisierte Keramikstrukturen (Hybrid-Abutment-Krone und Hybrid-Abutment).

Optional

Formkorrekturen mit IPS e.max CAD Crystall./Add-On

Für geringfügige Korrekturen (z.B. approximale Kontaktpunkte) steht das IPS e.max CAD Crystall./Add-On zur Verfügung. Die Korrekturen können sowohl beim Kombinationsbrand als auch in einem separaten Korrekturbrand durchgeführt werden.

Verarbeitung

- IPS e.max CAD Crystall./Add-On mit IPS e.max CAD Crystall./Add-On Liquid zu einer modellierfähigen Konsistenz anmischen.
- Auf eine gleichmässige Durchmischung von Korrekturmasse und Flüssigkeit achten, um ein optimales Brennergebnis zu erreichen.
- Angemischte Korrekturmasse mit einem Pinsel direkt auf die zu korrigierenden Bereiche auf die ungebrannte Glaze Paste und/oder Shades und Stains auftragen und brennen.
- Nach Auftrag von Add-On auf die „blaue“, teilkristallisierten Restauration den Kombinationsbrand durchführen.
- Nach Auftrag von Add-On auf eine bereits kristallisierte Restauration den Korrekturbrand durchführen.



Anmischen des IPS e.max CAD Crystall./Add-On mit IPS e.max CAD Crystall./Add-On Liquid zu einer modellierfähigen Konsistenz



Auftrag des angemischten Add-On vor der Kristallisation auf die blaue Restauration oder auf die kristallisierte Restauration.



Brennparameter siehe Seite 64

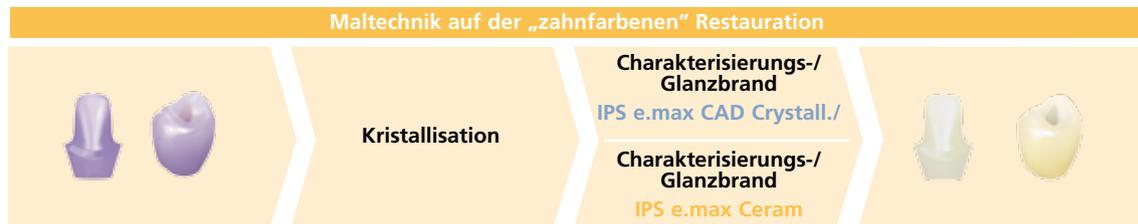


nächster Arbeitsschritt ...



Definitive Verklebung Ti-Base / Keramikstruktur Seite 46

Maltechnik auf der „zahnfarbenen“ Restauration



Kristallisation ohne Auftrag von Massen; separater Charakterisierungs-/Glanzbrand wahlweise mit IPS e.max CAD Crystall./- oder IPS e.max Ceram Massen.

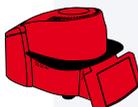
Kristallisation

Folgende Vorgehensweise zur Kristallisation beachten:

- Zur Kristallisation der Keramikstruktur den **IPS e.max CAD Crystallization Pin XS** verwenden.
- Schnittstelle der Keramikstruktur wahlweise mit der Brennhilfspaste IPS Object Fix Putty oder Flow füllen. **IPS Object Fix Putty/Flow-Spritze sofort nach Entnahme des Materials wieder fest verschliessen!**
- **IPS e.max CAD Crystallization Pin XS in das IPS Object Fix Putty/Flow leicht eindrücken. Wichtig: Pin nicht zu tief eindrücken, so dass dieser die Wandung nicht berührt. Dies kann zu Sprüngen in der Keramikstruktur führen.**
- Verdrängte Brennhilfspaste mit einem Kunststoffspatel glätten, damit der Pin stabil gefasst ist.
- Verunreinigungen auf der Aussenseite der Restaurationen vermeiden. Eventuelle Verunreinigungen mit wasserbefeuchtem Pinsel entfernen und anschliessend trocknen.
- Keramikstruktur mittig auf dem IPS e.max CAD Crystallization Tray platzieren.

Wichtig

- **Kristallisation** mit den angegebenen Brennparametern auf einem IPS e.max CAD Crystallization Tray durchführen.



Brennparameter für IPS e.max CAD MO und IPS e.max CAD LT beachten. Brennparameter siehe Seite 64

Hinweis:

Soll eine Restauration aus IPS e.max CAD MO und eine Restauration aus IPS e.max CAD LT zusammen in einem Brand kristallisiert werden, müssen die Brennparameter für IPS e.max CAD MO verwendet werden!



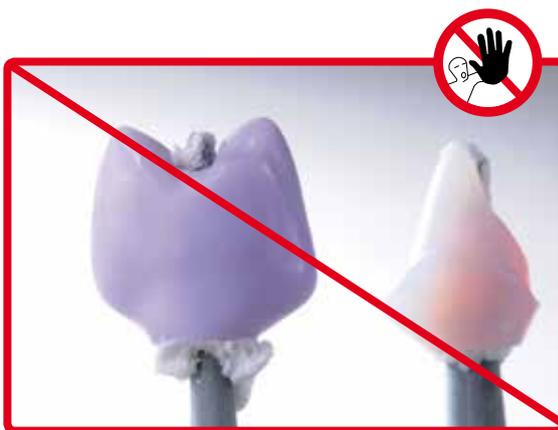
Zur Kristallisation der Keramikstruktur den IPS e.max CAD Crystallization Pin XS verwenden.



Schnittstelle der Keramikstruktur wahlweise mit IPS Object Fix Putty oder Flow füllen.



Wichtig: IPS e.max CAD Crystallization Pin XS nur leicht in das IPS Object Fix Putty/Flow eindrücken, so dass dieser die **Wandung** der Keramikstruktur **nicht berührt**.



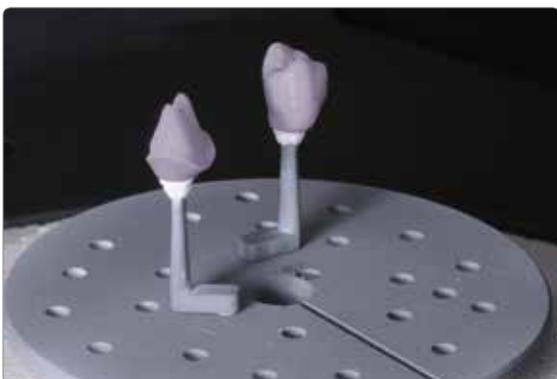
Falsch: Pin zu tief eingedrückt. Pin berührt die Keramikstruktur. Dies kann zu Sprüngen in der Keramikstruktur führen.



Verdrängte Brennhilfspaste mit Kunststoffspatel vom Rand zum Stützstift glätten, so dass der Stützstift stabil in der Paste fixiert ist.



Eventuelle Verunreinigungen auf der Außenfläche gründlich mit wasserbefeuchtetem Pinsel entfernen und trocknen.



Kristallisation mit den angegebenen Brennparametern durchführen. **Brennparameter** für IPS e.max CAD MO und IPS emax CAD LT beachten.



Kristallisierte Keramikstrukturen.

- Nach Abschluss des Brennvorganges (Signalton Brennofen abwarten) Keramikstrukturen aus dem Brennofen nehmen.
- Objekte an einem vor Zugluft geschützten Platz vollständig auf Raumtemperatur abkühlen lassen.
- Heisse Objekte nicht mit einer Metallzange berühren.
- Keramikstruktur vom IPS e.max CAD Crystallization Pin abnehmen.
- Anhaftende Rückstände mit Ultraschall im Wasserbad oder mit Dampfstrahler reinigen.
- Rückstände **nicht** mit Al_2O_3 oder Glanzstrahlperlen abstrahlen.
- Keramikstruktur auf die Ti-Base setzen und die Passung kontrollieren
- **Falls Schleifkorrekturen notwendig sind, darauf achten, dass keine Überhitzung der Keramik erzeugt wird.**

nächster Arbeitsschritt, wahlweise ...

  **Malfarben-/Glanzbrand mit IPS e.max CAD Crystall.; Seite 36**

 **Malfarben-/Glanzbrand mit IPS e.max Ceram; Seite 40**

Charakterisierungs-/Glanzbrand IPS e.max CAD Crystall./...

Im Folgenden werden die Schritte zur Charakterisierung und Glasur mit IPS e.max CAD Crystall./Shades, Stains und Glaze gezeigt.



Beim Hybrid-Abutment erfolgt nur im Bereich des Emergenzprofils ein Auftrag von IPS e.max CAD Crystall./Shades, Stains und Glaze.



Bei der Hybrid-Abutment-Krone kann auf der gesamten Aussenseite eine individuelle Charakterisierung vorgenommen werden.

Notwendige Materialien

– IPS e.max CAD Crystall./Shades sind gebrauchsfähige „Dentin“-Malfarben in Spritzen.



– IPS e.max CAD Crystall./Stains sind gebrauchsfähige Intensivmalfarben in Spritzen.



– IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste ist eine gebrauchsfähige Glasur-Paste.

– IPS e.max CAD Crystall./Glaze Liquid ist eine Spezialflüssigkeit zur Vermischung mit Shades, Stains und Glaze.



Achtung:

Das IPS e.max CAD Crystall./**Glaze Spray** wird für die Glasur der IPS e.max CAD Abutment Solutions **nicht** empfohlen, da ein sehr gezielter Auftrag der Glasur erfolgen muss. In keinem Fall darf Glasur auf die Klebefläche zur Ti-Base noch in den Schraubenkanal gelangen, da sonst Passungsprobleme auftreten.

Zur Durchführung des Charakterisierung-/Glanzbrandes folgende Hinweise beachten:

- Gebrauchsfähige IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste der Spritze entnehmen und durchmischen.
- Wird eine leichte Verdünnung der gebrauchsfähigen Glasur benötigt, kann diese mit wenig IPS e.max CAD Crystall./Glaze Liquid erreicht werden.

Wichtig:

- In keinem Fall darf Glasur auf die Klebefläche zur Ti-Base noch in den Schraubenkanal gelangen, da sonst Passungsprobleme auftreten. Vor dem Brand die Schnittstelle kontrollieren und ggf. Verunreinigungen vorsichtig entfernen.
 - Beim Hybrid-Abutment darf auf der Klebefläche zur Krone kein Auftrag von Massen erfolgen, da dies die Passung der Krone beeinträchtigen kann.
- IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste gleichmässig mit einem Pinsel auf die zu glasierenden Bereiche auftragen. Zu dicken Glasurauftrag vermeiden. Insbesondere auf der Okklusalfäche der Hybrid-Abutment-Krone darauf achten, dass es nicht zu „Pfützenbildung“ kommt.
 - Ein zu dünner Glasurauftrag führt zu unbefriedigendem Glanz.
 - Charakterisierungen mit IPS e.max CAD Crystall./Shades und/oder IPS e.max CAD Crystall./Stains vornehmen. Hierfür die Shades und Stains der Spritze entnehmen und durchmischen, ggf. mit IPS e.max CAD Crystall./Glaze Liquid leicht verdünnen. Die Konsistenz sollte jedoch noch pastös sein.
 - Angemischte Shades und Stains mit einem feinen Pinsel gezielt direkt in die ungebrannte Glasurschicht applizieren. Eine intensivere Färbung wird durch wiederholtes Bemalen und Brennen erreicht und nicht durch dickeren Farbauftrag.
 - Zur Imitation der Schneide und der Transluzenz an der Abutment-Krone im inzisalen bzw. okklusalen Drittel wird IPS e.max CAD Crystall./Shades Incisal verwendet. Die Höcker und die Fissuren mit Stains individuell gestalten.

Nach dem Glasieren und Bemalen erfolgt der Charakterisierungs-/Glanzbrand (Korrekturbrand) in einem kompatiblen Keramikbrennofen (z.B. Programat CS oder Programat P500). Bei der Bestückung und Brandführung folgende Punkte beachten:

- Die Restaurationen möglichst mittig auf dem IPS e.max CAD Crystallization Tray positionieren.
- Maximal 6 Einheiten zum Brand mit IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste gleichzeitig auf dem Brenngutträger positionieren.

Wichtig

- **Korrekturbrand** mit den angegebenen Brennparametern auf einem IPS e.max CAD Crystallization Tray durchführen.



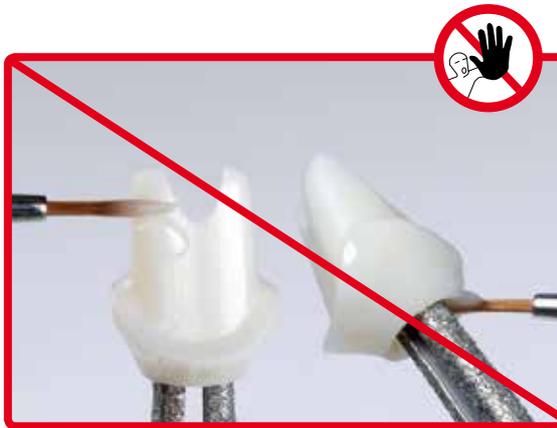
Brennparameter siehe Seite 64



IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste der Spritze entnehmen und durchmischen. Bei Bedarf leicht mit IPS e.max CAD Crystall./Glaze Liquid verdünnen.



IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste gleichmässig auf das Emergenzprofil des Hybrid-Abutments bzw. die Aussenfläche der Hybrid-Abutment-Krone auftragen.



Wichtig: In keinem Fall darf Glasur auf die Klebefläche zur Ti-Base, in den Schraubenkanal oder auf die Klebefläche zur Krone gelangen, da sonst Passungsprobleme auftreten.



Charakterisierung des Emergenzprofils mit Shades



Verstärken des Chromas auf der bukkalen Fläche.



Zur Imitation der Schneide IPS e.max CAD Crystall./Shade Incisal auftragen.



Korrekturbrand mit den angegebenen Brennparametern auf einem IPS e.max CAD Crystallization Tray durchführen.

Optional

Korrekturbrand

- Falls Korrekturen notwendig sind, kann mit IPS e.max CAD Crystall./Shades, Stains und Glaze erneut ein Korrekturbrand durchgeführt werden. Den Korrekturbrand ebenfalls auf dem IPS e.max CAD Crystallization Tray durchführen.
- Für geringfügige Formkorrekturen (z.B. approximale Kontaktpunkte) steht das IPS e.max CAD Crystall./Add-On zur Verfügung. Die Korrekturen können sowohl bei Kristallisation/Glanz als auch beim Korrekturbrand angebracht werden.
- Die detaillierte Vorgehensweise ist auf Seite 33 beschrieben.



Nachdem die IPS e.max CAD Keramikstrukturen auf Raumtemperatur abgekühlt sind, bitte wie folgt vorgehen:

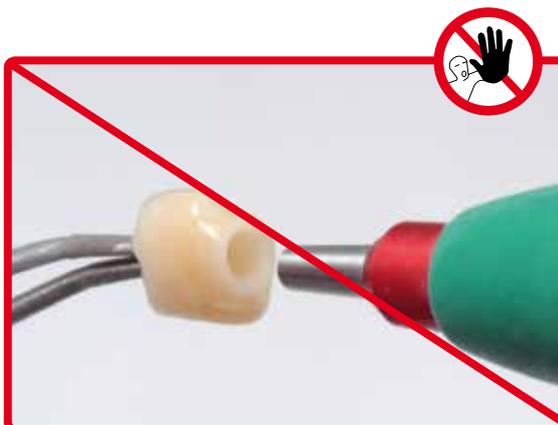
- Keramikstrukturen vom IPS e.max CAD Crystallization Pin XS abnehmen.
- Anhaftende Rückstände mit Ultraschall im Wasserbad oder mit Dampfstrahler reinigen.
- Rückstände **nicht** mit Al_2O_3 oder Glanzstrahlperlen abstrahlen.
- Keramikstrukturen auf die Ti-Base setzen und die Passung kontrollieren
- Falls Schleifkorrekturen notwendig sind, darauf achten, dass keine Überhitzung der Keramik erzeugt wird.
- Falls Schleifen an der Restauration notwendig ist, diese Bereiche abschliessend manuell auf Hochglanz polieren.



Keramikstrukturen vom IPS e.max CAD Crystallization Pin XS abnehmen.



Anhaftende Rückstände mit Ultraschall im Wasserbad oder mit Dampfstrahler reinigen.



Rückstände **nicht** mit Al_2O_3 oder Glanzstrahlperlen abstrahlen.



Fertig glasierte und charakterisierte Keramikstrukturen (Hybrid-Abutment bzw. Hybrid-Abutment-Krone).



nächster Arbeitsschritt ...



Definitive Verklebung Ti-Base / Keramikstruktur Seite 46

Charakterisierung-/Glanzbrand mit IPS e.max Ceram

Im Folgenden werden die Schritte der Charakterisierung und Glasur mit **IPS e.max Ceram** gezeigt.



Beim Hybrid-Abutment erfolgt nur im Bereich des Emergenzprofils ein Auftrag von IPS e.max Ceram Shades, Essenzen und Glaze



Bei der Hybrid-Abutment-Krone kann auf der gesamten Aussenseite eine individuelle Charakterisierung mit IPS e.max Ceram Shades, Essenzen und Glaze vorgenommen werden

Notwendige Materialien

- **IPS e.max Ceram Essence** sind intensiv eingefärbte, pulverförmige Farben
- **IPS e.max Ceram Shades** sind gebrauchsfähige Malfarben in Spritzen
- **IPS e.max Ceram Glaze and Stain Liquid (allround, longlife) zum Anmischen** der pulverförmigen Materialien (Essenzen, Glaze) sowie zum Verdünnen der pastenförmigen Materialien (Shades, Glaze).



IPS e.max CAD Crystall./Shades, Stains, Glaze und IPS e.max Ceram Shades, Essence, Glaze dürfen nicht miteinander gemischt werden!

Folgende Vorgehensweise beachten:

- Ausgearbeitete Keramikstruktur mittels Dampfstrahler reinigen und sämtliche Schmutz- und Fettrückstände beseitigen. Nach der Reinigung jegliche Kontaminationen vermeiden.
- Zur Verbesserung der Benetzbarkeit kann die zu charakterisierende Fläche mit etwas IPS e.max Ceram Glaze and Stain Liquid benetzt werden.
- Die Pasten bzw. Pulver mit den IPS e.max Ceram Glaze and Stain Liquid allround oder longlife zur gewünschten Konsistenz anmischen.
- Intensivere Färbung wird erreicht durch wiederholtes Bemalen und Brennen und nicht durch dickeren Farbauftrag.
- Zur Imitation der Schneide und der Transluzenz an der Hybrid-Abutment-Krone im inzisalen bzw. okklusalen Drittel wird IPS e.max Ceram Shades Incisal verwendet. Die Höcker und die Fissuren mit Essenzen individuell gestalten.
- Bei dem Hybrid-Abutment nur im Bereich des Emergenzprofil ein Auftrag von IPS e.max Ceram Shades und Essenzen vornehmen.
- Keramikstruktur zum Brennen mit etwas IPS Object Fix Putty oder Flow auf dem Brennpin des Wabenträgers fixieren.

Wichtig:

In keinem Fall darf ein Auftrag von Charakterisierungen auf die Klebefläche zur Ti-Base und in den Schraubenkanal erfolgen, da sonst Passungsprobleme auftreten. Vor dem Brand die Schnittstelle kontrollieren und ggf. Verunreinigungen vorsichtig entfernen.

Beim Hybrid-Abutment darf auf der Klebefläche zur Krone kein Auftrag von Massen erfolgen, da dies die Passung der Krone beeinträchtigen kann.



Charakterisierungs-/Glanzbrand für IPS e.max Ceram mit den angegebenen Brennparametern auf einem Wabenträger durchführen. Brennparameter siehe Seite 64





Zur Imitation der Schneide IPS e.max Ceram Shade Incisal auftragen



Verstärken des Chromas auf der bukkalen Fläche



Individualisierung des Emergenzprofils mit IPS e.max Ceram Essenzen



Malfarben- und Charakterisierungsbrand auf einem Wabenträger durchführen

- Nach Abschluss des Brennvorganges (Signalton Brennofen abwarten) Restauration aus dem Brennofen nehmen.
- Objekte an einem vor Zugluft geschützten Platz vollständig auf Raumtemperatur abkühlen lassen.
- Heisse Objekte nicht mit einer Metallzange berühren.

Weitere Charakterisierungsbrände können mit den gleichen Brennparametern durchgeführt werden.

Glanzbrand

Der Glanzbrand wird mit Pulver- oder Pastenglasur durchgeführt. Beim Abutment wird lediglich das Emergenzprofil glasiert. Bei der Hybrid-Abutment-Krone erfolgt auf der gesamten Aussenseite der Auftrag der Glasur.

Notwendige Materialien

- **IPS e.max Ceram Glaze Paste, Glaze Powder** sind Glasuren in Pasten bzw. Pulver Konsistenz
- **IPS e.max Ceram Glaze and Stain Liquid (allround, longlife) zum Anmischen** der pulverförmigen Materialien (Essenzen, Glaze) sowie zum Verdünnen der pastenförmigen Materialien (Shades, Glaze).



IPS e.max CAD Crystall./Shades, Stains, Glaze und IPS e.max Ceram Shades, Essence, Glaze dürfen nicht miteinander gemischt werden!

Folgende Vorgehensweise wird empfohlen:

- Zur leichteren Handhabung kann die Keramikstruktur zur Glasur auf die Ti-Base gesetzt werden. Die Ti-Base hierzu auf einem Modellanalog fixieren.
- Die Glasur (IPS e.max Ceram Glaze Paste oder Powder) mit IPS e.max Ceram Glaze and Stain Liquids allround oder long-life zur gewünschten Konsistenz anmischen.
- Glasur deckend in einer gleichmässigen Schicht auf die zu glasierenden Bereiche auftragen.
- Falls gewünscht, kann durch Anwendung der fluoreszierenden Glasur (Paste oder Powder) die fluoreszenzierende Eigenschaft erhöht werden.

Wichtig:

In **keinem Fall** darf **Glasur auf die Klebefläche** zur Ti-Base und in den Schraubenkanal erfolgen, da sonst Passungsprobleme auftreten. Vor dem Brand die Schnittstelle kontrollieren und ggf. Verunreinigungen vorsichtig entfernen. Beim Abutment darf auf der Klebefläche zur Krone kein Auftrag von Glasur erfolgen, da dies die Passung der Krone beeinträchtigt.



Das **IPS e.max Ceram Glaze Spray** wird für die Glasur der IPS e.max CAD Abutment Solutions nicht empfohlen, da ein sehr gezielter Auftrag der Glasur erfolgen muss. In keinem Fall darf Glasur auf die Klebefläche zur Ti-Base und in den Schraubenkanal gelangen, da sonst Passungsprobleme auftreten.



Charakterisierungs-/Glanzbrand für IPS e.max Ceram mit den angegebenen Brennparametern auf einem Wabenträger durchführen. Brennparameter siehe Seite 64



Glasur gleichmässig auf das Emergenzprofil des Hybrid-Abutments auftragen. Unbedingt darauf achten, dass keine Glasur in den Schraubenkanal gelangt.



Glasur gleichmässig auf die Aussenfläche der Hybrid-Abutment-Krone auftragen. Unbedingt darauf achten, dass keine Glasur in den Schraubenkanal gelangt.



Vor dem Brand beim Hybrid-Abutment sowie bei der Hybrid-Abutment-Krone kontrollieren, dass sich keine Glasur auf der Schnittstelle befindet. Bei Bedarf die Glasur vorsichtig entfernen.



Charakterisierungs-/Glanzbrand auf einem Wabenträger mit den entsprechenden Parametern durchführen.

- Nach Abschluss des Brennvorganges (Signalton Brennofen abwarten) Restauration aus dem Brennofen nehmen.
- Objekte an einem vor Zugluft geschützten Platz vollständig auf Raumtemperatur abkühlen lassen.
- Heisse Objekte nicht mit einer Metallzange berühren.

Optional

Formkorrekturen mit IPS e.max Ceram Add-On

Für Korrekturen nach dem Glanzbrand steht IPS e.max Ceram Add-On Dentin und/oder Incisal zur Verfügung. Zur Verarbeitung bitte folgende Vorgehensweise beachten:

- IPS e.max Ceram Add-On Dentin oder Incisal mit IPS e.max Ceram Build-up Liquid soft oder allround anmischen und auf die entsprechenden Bereiche auftragen.
- Brand mit den «Add-On nach Glanzbrand»-Parametern brennen. Langzeitabkühlung beachten!
- Nach dem Brand ergänzte Bereiche ggf. auf Hochglanz polieren.



Brennparameter siehe Seite 64



nächster Arbeitsschritt ...



Definitive Verklebung Ti-Base / Keramikstruktur Seite 46

IPS e.max[®] CAD Abutment Solutions

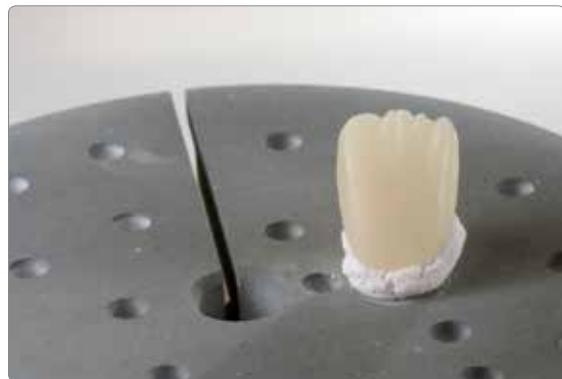
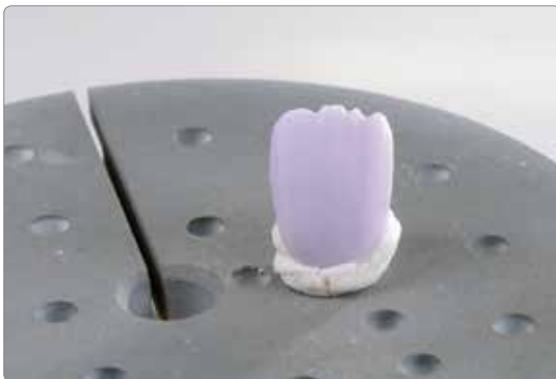
Krone auf dem IPS e.max CAD Hybrid-Abutment

Die Krone auf dem IPS e.max CAD Hybrid-Abutment kann wahlweise mittels Maltechnik oder Cut-Back-Technik fertiggestellt werden. Zur Charakterisierung und Glasur werden entweder die IPS e.max CAD Crystall./Massen oder die IPS e.max Ceram Massen verwendet.

Grundsätzlich ist die Vorgehensweise zur Fertigstellung einer Krone gleich derer auf einem präparierten Zahn. Für detaillierte Informationen zur Vorgehensweise bitte die IPS e.max CAD Gebrauchsinformation heranziehen. Beispiel: IPS e.max CAD Krone – Cut-Back-Technik – IPS e.max Ceram



Aufgepasste, teilreduzierte IPS e.max CAD-Restaurationen. Mindeststärken beachten!



Zur Kristallisation die teilreduzierten IPS e.max CAD-Restaurationen mit IPS Object Fix Putty oder Flow direkt auf dem IPS e.max CAD Crystallization Tray platzieren.



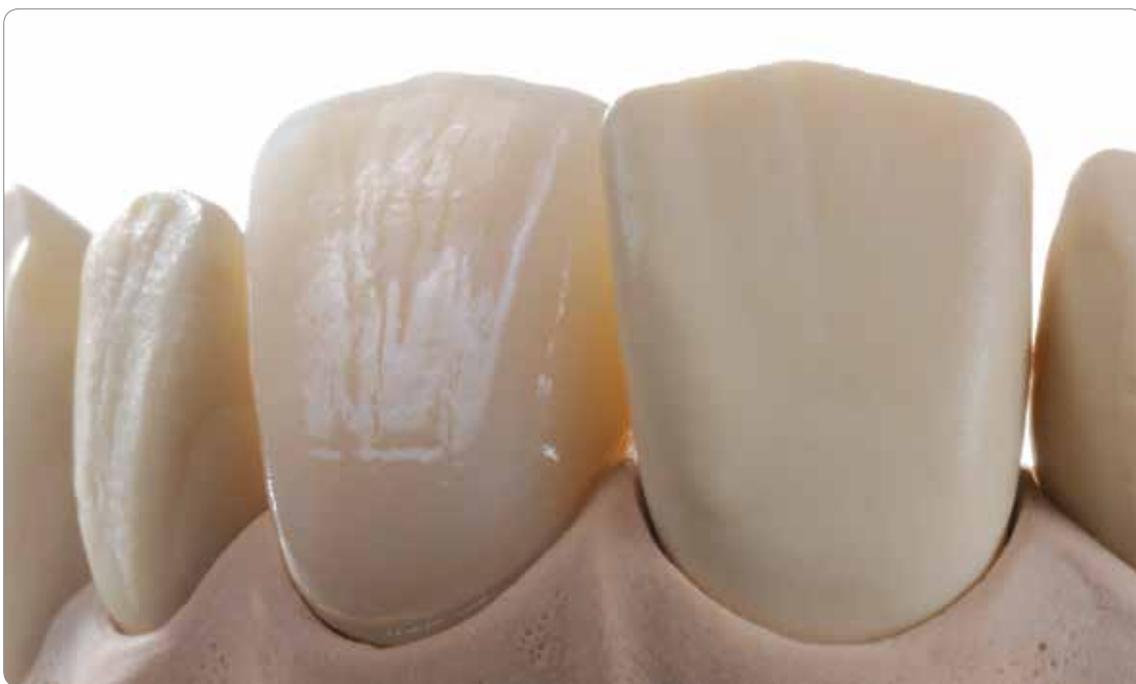
Washbrand z.B. mit IPS e.max Ceram Glaze, Shades und Essenzen durchführen.



Komplettierung der anatomischen Form der reduzierten Bereiche mit IPS e.max Ceram Incisal- und Opal-Massen.



Ausarbeitung mit Diamantschleifkörpern durchführen und natürliche Form und Oberfläche erarbeiten. Anschliessend Glanzbrand mit IPS e.max Ceram Glaze durchführen.



IPS e.max CAD Krone nach dem Glanzbrand (teilreduziert und mit IPS e.max Ceram verblendet) auf IPS e.max CAD Hybrid-Abutment

IPS e.max® CAD Abutment Solutions

Definitive Verklebung Ti-Base / Keramikstruktur

Eine präzise Vorbereitung der Verbundflächen ist die Voraussetzung für eine optimale adhäsive Verklebung zwischen der Keramikstruktur und der Ti-Base und der Keramikstruktur. Nachfolgend ist diesbezüglich die Vorgehensweise beschrieben. Die Vorgehensweise ist beim Hybrid-Abutment, sowie der Hybrid-Abutment-Krone identisch.

Notwendige Materialien

- IPS Ceramic Ätzelgel
- Monobond® Plus
- Multilink® Hybrid Abutment
- Glyceringel (z.B. Liquid Strip)



	IPS e.max CAD-Keramikstruktur (LS ₂)	Ti-Base
Abstrahlen	–	Herstellerangaben beachten
Ätzen	Klebefläche zur Ti-Base 20 Sekunden mit IPS® Ceramic Ätzelgel	–
Konditionieren	Klebefläche für 60 Sekunden mit Monobond® Plus	
Adhäsive Verklebung	Multilink® Hybrid Abutment	
Abdeckung Klebefuge	Glyceringel, z.B. Liquid Strip	
Aushärtung	7 Minuten Autopolymerisation	
Politur Klebefuge	Gebräuchliche Polierer für Keramik-/Kunststoffpolitur	

Vorbereitung der Ti-Base

Zur Vorbereitung der Ti-Base für die Verklebung mit der Keramikstruktur bitte folgende Vorgehensweise beachten:

- Zur Bearbeitung der Ti-Base Hinweise des Herstellers beachten.
- Ti-Base im Ultraschallbad oder mittels Dampfstrahler reinigen und anschliessend trocken blasen.
- Ti-Base auf ein Modell analog aufschrauben.
- Keramikstruktur auf die Ti-Base setzen und die Lagebeziehung zueinander mit einem wasserfesten Stift anzeichnen. Dies erleichtert beim späteren Zusammenfügen der Teile, die korrekte Position zu erreichen.
- Das Emergenzprofil der Ti-Base darf weder gestrahlt noch anderweitig bearbeitet werden!
- **Sofern Abstrahlen der Klebefläche der Ti-Base seitens des Herstellers freigegeben ist, folgendes Vorgehen beachten:**
 - Schutz des Emergenzprofils und des Schraubenkanals z.B. mittels Silikon (Virtual Extra Light Body Fast Set).
 - Vorsichtiges Abstrahlen der Klebefläche nach Herstellerangaben.
 - Silikon entfernen.
 - Reinigung Ti-Base mittels Ultraschall im Wasserbad oder Dampfstrahler.
 - Nach der Reinigung ist unbedingt jegliche Kontamination der Klebefläche zu vermeiden, da dies die Klebung negativ beeinflusst.
- Monobond Plus auf die gereinigte Klebefläche auftragen und 60 Sekunden einwirken lassen. Nach der Einwirkzeit den verbleibenden Überschuss mit wasser-/ölfreier Luft trocken blasen.
- Schraubenkanal mit einem Schaumstoffpellet oder Wachs verschliessen. Darauf achten, dass die Klebefläche nicht verunreinigt wird.



Ti-Base auf ein Modellanalog aufschrauben. Lagebeziehung zur Keramikstruktur mit einem wasserfesten Stift anzeichnen.



Schutz des Emergenzprofils und des Schraubenkanals z.B. mittels Silikon (Virtual Extra Light Body Fast Set).



Vorsichtiges Abstrahlen der Klebefläche. **Herstellerangaben beachten.**



Silikon entfernen und anschließende Reinigung mittels Ultraschall im Wasserbad oder Dampfstrahler.



Monobond Plus auf die gereinigte Klebefläche auftragen und 60 Sekunden einwirken lassen. Nach der Einwirkzeit den verbleibenden Überschuss mit wasser-ölfreier Luft trocken blasen.

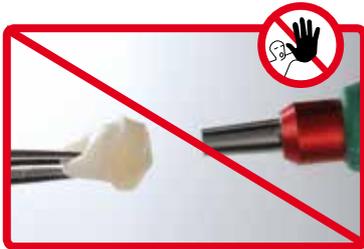


Schraubenkanal mit einem Schaumstoffpellet oder Wachs verschliessen. Darauf achten, dass die Klebefläche nicht verunreinigt wird.

Vorbereitung der Keramikstruktur

Zur Vorbereitung der Keramikstruktur für die Verklebung mit der Ti-Base bitte folgende Vorgehensweise beachten:

- Die Keramikstruktur zur Vorbereitung für die Verklebung **nicht** abstrahlen.
- Die Keramikstruktur im Ultraschallbad oder mittels Dampfstrahler reinigen und anschliessend trocken blasen.
- Nach der Reinigung ist unbedingt jegliche Kontamination der Klebefläche zu vermeiden, da dies die Klebung negativ beeinflusst.
- Zum Schutz der Aussenflächen bzw. der glasierten Bereiche kann Wachs aufgetragen werden.
- Klebefläche mit 5%igem Flusssäuregel (IPS Ceramic Ätzgel) für 20 Sekunden ätzen.
- Anschliessend Klebefläche mit fliessendem Wasser gründlich abspülen und mit wasser-/ölfreier Luft trocknen.
- Monobond Plus auf die gereinigte Klebefläche auftragen und 60 Sekunden einwirken lassen. Nach der Einwirkzeit den verbleibenden Überschuss mit wasser-/ölfreier Luft trocken blasen.



Keramikstruktur **nicht** abstrahlen.



20 Sekunden mit IPS Ceramic Ätzgel ätzen.
Anschliessend mit Wasser abspülen und trocken blasen.



Monobond Plus 60 Sekunden einwirken lassen und
Überschüsse trocken blasen.

Verklebung mit Multilink® Hybrid Abutment

Zur Verklebung bitte nachfolgende Vorgehensweise beachten:

- Die zu verklebenden Komponenten (Keramikstruktur, Ti-Base) gereinigt und konditioniert bereitlegen.
- **Die nachfolgende Klebung muss rasch und ohne Unterbrechung durchgeführt werden. Die Verarbeitungszeit des Multilink Hybrid Abutment beträgt bei 23 °C (± 1 °C) ca. 2 Minuten.**
- Grundsätzlich vor jeder Verklebung eine neue Mischkanüle auf die Multilink Hybrid Abutment Spritze aufsetzen.
- Multilink Hybrid Abutment direkt aus der Mischkanüle dünn auf die Klebefläche der Ti-Base als **auch auf die Klebefläche der Keramikstruktur** applizieren.
- Aufgesetzte Mischkanüle bis zur nächsten Verwendung auf der Multilink Hybrid Abutment Spritze lassen, da das Material in der Kanüle polymerisiert und als Verschluss dient.
- Keramikstruktur über der Ti-Base ausrichten, so dass die Lage-Markierungen übereinander stehen.
- Unter gleichmäßig leichtem Anpressdruck die Teile zusammenführen und korrekte Lagebeziehung in Endposition kontrollieren (Übergang Ti-Base/Keramikstruktur)
- Anschliessend die Objekte für 5 Sekunden fest aneinander pressen.
- Überschüsse im Schraubenkanal vorsichtig, z.B. mit einem Microbrush oder Pinsel, mit einer drehenden Bewegung entfernen.

Wichtig:

- **Den zirkulären Zementüberschuss erst in der Anhärtphase (2–3 Minuten nach dem Anmischen) mit einem geeigneten zahntechnischen Instrument (z.B. Le Cron) entfernen. Dabei die Teile durch leichten Druck fixieren.**
- Auftrag eines Glyceringels (z.B. Liquid Strip) auf die Zementfuge zur Verhinderung der Bildung einer Inhibitionsschicht. Das Gel bis zum Ende der Abbindezeit auf der Zementfuge belassen.
- Danach erfolgt die vollständige Autopolymerisation des Befestigungscomposites innerhalb von 7 Minuten.
- **Wichtig: Bis zum Abschluss der Aushärtung von Multilink Hybrid Abutment die Objekte nicht bewegen und in der Lage bewegungsfrei fixieren, z.B. diamantierte Pinzette.**
- Nach Abschluss der Autopolymerisation das Glyceringel mit Wasser abspülen oder abdampfen.
- **Klebfuge vorsichtig mit Gummipolierern bei geringen Drehzahlen (< 5'000 U/min) polieren, um Überhitzung zu vermeiden.**
- Falls im Schraubenkanal Rückstände des Befestigungsmaterials sind, diese mit geeigneten rotierenden Instrumenten entfernen.
- Reinigung mittels Ultraschall im Wasserbad oder Dampfstrahler.



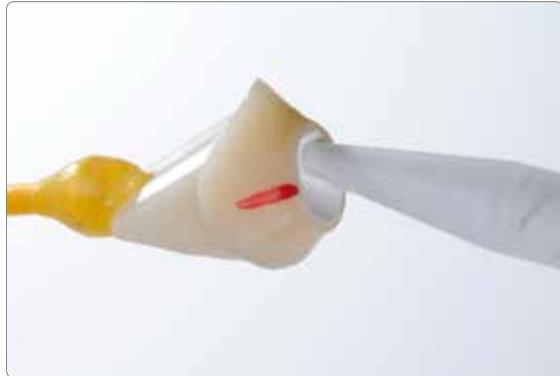
Die zu verklebenden Komponenten gereinigt und konditioniert bereitlegen.



Vor jeder Verklebung eine neue Mischkanüle auf die Multilink Hybrid Abutment-Spritze aufsetzen



Multilink Hybrid Abutment direkt aus der Mischkanüle dünn auf die Klebefläche der Ti-Base applizieren.



Multilink Hybrid Abutment direkt aus der Mischkanüle dünn auf die Klebefläche der Keramikstruktur applizieren.



Keramikstruktur über der Ti-Base ausrichten, so dass die Lage-Markierungen übereinander stehen. Unter gleichmässig leichtem Anpressdruck die Teile zusammenführen und korrekte Lagebeziehung in Endposition kontrollieren (Übergang Ti-Base/ Keramikstruktur).



Anschliessend die Objekte für 5 Sekunden fest aneinander pressen.



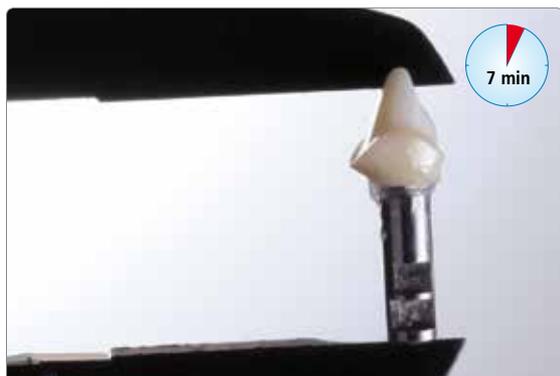
Überschüsse im Schraubenkanal vorsichtig, z.B. mit einem Microbrush oder Pinsel mit einer drehenden Bewegung entfernen.



Wichtig: Zirkulärer Zementüberschuss erst in der **Anhärtephase 2-3 Minuten nach dem Anmischen entfernen**. Dabei die Teile durch leichten Druck fixieren.



Auftrag eines Glyceringels (z.B. Liquid Strip) auf die Zementfuge zur Verhinderung der Bildung einer Inhibitionsschicht.



Autopolymerisation des Befestigungscomposites innerhalb von 7 Minuten. **Wichtig:** Bis zum Abschluss der Autopolymerisation die Objekte nicht bewegen und in der Lage bewegungsfrei fixieren.



Nach Abschluss der Autopolymerisation das Glycingel mit Wasser abspülen oder abdampfen.



Klebefuge vorsichtig mit Gummipolierern bei geringen Drehzahlen (< 5'000 U/min) polieren, um Überhitzung zu vermeiden.



Falls im Schraubenkanal Rückstände des Befestigungsmaterials sind, diese mit geeigneten rotierenden Instrumenten entfernen. Die Ti-Base nicht beschädigen.



IPS e.max CAD Hybrid-Abutment und IPS e.max CAD Hybrid-Abutment-Krone nach der Verklebung.

IPS e.max® CAD Abutment Solutions

Eingliederung und Nachsorge

Sterilisation

Hybrid-Abutments oder Hybrid-Abutment-Kronen müssen vor dem Einsetzen im Mund sterilisiert werden. Die für Dentalpraxen geltenden lokalen gesetzlichen Vorschriften und Hygienestandards sind zu beachten.

Die Dampfsterilisation kann mit 3-fach fraktioniertem Vorvakuum unter Einhaltung der folgenden Parameter durchgeführt werden: Sterilisationszeit 3 min, Dampftemperatur 132 °C; dies entspricht einer Halbzyklus-Expositionszeit von 2 min. Das Hybrid-Abutment bzw. die Hybrid-Abutment-Krone ist sofort zu verwenden. Keine Lagerung nach der Sterilisation!



Die Verantwortung für die Sterilität des Hybrid-Abutments bzw. der Hybrid-Abutment-Krone liegt beim Anwender. Es muss sichergestellt sein, dass die Sterilisation nur unter Anwendung von geeigneten Geräten und Materialien sowie produkt-spezifisch validierten Methoden erfolgt. Die eingesetzten Geräte müssen ordnungsgemäss instandgehalten und regelmässig gewartet werden. Der Anwender von IPS e.max CAD Abutment Solutions hat die Pflicht, den Zahnarzt über die Notwendigkeit der Sterilisation vor dem Einsetzen im Patientenmund zu informieren!

Intraorale Vorbereitung

Zur Vorbereitung auf das definitive Eingliedern der implantologischen Versorgung bitte folgende Vorgehensweise beachten:

- Entfernen der provisorischen Versorgung
- Reinigung des Implantatlumens
- Kontrolle des periimplantären Gewebes (Emergenzprofil).

Eingliederung Hybrid-Abutment und Krone

Vorbereitung/Konditionierung Hybrid-Abutment und separate Krone

Die Konditionierung der Keramikoberflächen, sprich der Verbundflächen als Vorbereitung zur Befestigung ist für einen innigen Verbund zwischen dem Befestigungsmaterial und den Vollkeramik-Materialien entscheidend.

Folgende Vorgehensweise beachten:

- IPS e.max CAD Hybrid-Abutment bzw. IPS e.max CAD Krone vor dem Eingliedern **nicht** mit Al_2O_3 oder Glanzstrahlperlen abstrahlen.
- Idealerweise klinische Einprobe vor dem Ätzen durchführen, um die Verbundfläche nicht zu verunreinigen.
- Hybrid-Abutment und Krone gründlich mit Wasser reinigen und trocken blasen.
- Klebeflächen mit 5%igem Flußsäuregel (IPS Ceramic Ätzgel) für 20 Sekunden ätzen. Darauf achten, dass kein Ätzgel auf das Emergenzprofil bzw. die Aussenseite der Krone gelangt. **Wichtig: Keine intraorale Anwendung des IPS Ceramic Ätzgels.**
- Ätzgel gründlich mit Wasser abspülen und mit öl-/wasserfreier Luft trocken blasen.
- Bei Anwendung der adhäsiven oder selbstadhäsiven Befestigung, Monobond Plus auf die Verbundflächen auftragen, 60 Sekunden einwirken lassen und anschließend Überschuss mit öl-/wasserfreier Luft trocken verblasen.



IPS e.max CAD Keramikstrukturen **nicht** abstrahlen.



Verbundflächen 20 Sekunden mit IPS Ceramic Ätzgel ätzen und anschließend reinigen.



Auf die Verbundflächen Monobond Plus auftragen, 60 Sekunden einwirken lassen und Überschüsse verblasen.



Eingliederung Hybrid-Abutment und sparate Krone

Hinweis:

Eine temporäre Eingliederung einer IPS e.max CAD Krone auf dem IPS e.max CAD Hybrid-Abutment ist kontraindiziert.

Zur Eingliederung des Hybrid-Abutments sowie der Krone bitte die nachfolgenden Arbeitsschritte beachten. Bitte auch die Gebrauchsinformation des gewählten Befestigungsmaterials beachten.

Zur Eingliederung der IPS e.max CAD-Krone auf dem IPS e.max CAD Hybrid-Abutment wird SpeedCEM® empfohlen.



- Keine Anwendung von phenolischen Mundspülungen, da diese den Verbund zwischen Keramik und Composite negativ beeinflussen.
- Das Hybrid-Abutment intraoral in das Implantat einsetzen.
- Manuelles Einschrauben der zugehörigen Implantatschraube.
- Festziehen der Implantatschraube mittels Drehmomentschlüssel (Herstellerangaben beachten).
- Einbringen eines Watte- oder Schaumstoffpellets in den Schraubenkanal.
- Verschluss des Schraubenkanals mit einem provisorischen Composite (z.B. Telio® CS Inlay). Hierdurch wird ein späterer Zugang zur Schraube ermöglicht.
- Kontrolle Verbundfläche auf Verunreinigung/Feuchtigkeit und ggf. Reinigung/Trocknung mittels Luftbläser.
- Applikation des Befestigungsmaterials, **z.B. SpeedCEM** in die konditionierte Krone.
- Einsetzen der Krone auf das Hybrid-Abutment und Fixierung in Endposition.
- Vorpolymerisation mit der „4-Viertel-Technik“.
- Entfernung von überschüssigem Befestigungsmaterial.
- Abdeckung der Klebefuge mit Gyceringel (z.B. Liquid Strip)
- Polymerisation mittels eines LED-Polymerisationsgerätes (z.B. Bluephase®) durchführen.
- Abspülen des Gyceringels mit Wasser.
- Kontrolle der Okklusion und Artikulation und ggf. Korrekturen vornehmen. Falls an der Restauration geschliffen wird, müssen diese Bereiche abschliessend wieder auf Hochglanz poliert werden, z.B. mit OptraFine.
- Restaurationsränder bzw. Klebefuge mit Polierern (z.B. Astropol®, OptraFine) polieren.
- Applikation Cervitec plus im Bereich des Gingivalsaums.



Hybrid-Abutment intraoral in das Implantat einsetzen.



Manuelles Einschrauben der zugehörigen Implantatschraube.



Festziehen der Implantatschraube mittels Drehmomentschlüssel (Herstellerrangaben beachten).



Verschliessen des Schraubenkanals z.B. mit Watte- oder Schaumstoffpellet und einem provisorischen Composite.



Applikation des Befestigungsmaterial, z.B. SpeedCEM, in die konditionierte Krone.



Einsetzen der Krone auf das Hybrid-Abutment und Position fixieren.



Vorpolymerisation mit der „4-Quartel-Technik“.



Entfernung von überschüssigem Befestigungsmaterial.



Abdeckung des Restaurationsrandes mit Glyceringel (z.B. Liquid Strip)



Polymerisation mittels eines LED-Polymerisationsgerätes (z.B. Bluephase) durchführen.



Abspülen des Glyceringels mit Wasser.



Kontrolle der Okklusion und Artikulation und ggf. Korrekturen vornehmen.



Restaurationsränder bzw. Klebefuge mit Polierern (z.B. OptraPol, OptraFine) polieren.



Fertige IPS e.max CAD Hybrid-Abutment und Krone

Eingliederung Hybrid-Abutment-Krone

Vorbereitung/Konditionierung Hybrid-Abutment-Krone

Zur Vorbereitung auf den intraoralen Verschluss des Schraubenkanals bitte folgende Hinweise beachten:

- IPS e.max CAD Hybrid-Abutment-Krone grundsätzlich **nicht** mit Al_2O_3 oder Glanzstrahlperlen abstrahlen.
- Hybrid-Abutment-Krone gründlich mit Wasser reinigen und trocken blasen.
- Schraubenkanal von okklusal mit 5%igem Flusssäuregel (IPS Ceramic Ätzgel) für 20 Sekunden ätzen. Darauf achten, dass kein Ätzgel auf die Okklusionsfläche gelangt. **Wichtig: Keine intraorale Anwendung des IPS Ceramic Ätzgels.**
- Ätzgel gründlich mit Wasser abspülen und mit öl-/wasserfreier Luft trocken blasen.
- Monobond Plus auf die geätzte und gereinigte Fläche im Schraubenkanal auftragen, 60 Sekunden einwirken lassen und anschließend Überschuss mit öl-/wasserfreier Luft verblasen.



IPS e.max CAD-Keramikstrukturen **nicht** abstrahlen.



Schraubenkanal 20 Sekunden mit IPS Ceramic Ätzgel ätzen und anschließend reinigen.



Monobond Plus auftragen, 60 Sekunden einwirken lassen und Überschüsse verblasen.

Eingliederung Hybrid-Abutment-Krone

Zur definitiven Eingliederung der Hybrid-Abutment-Krone bitte die nachfolgenden Arbeitsschritte beachten:

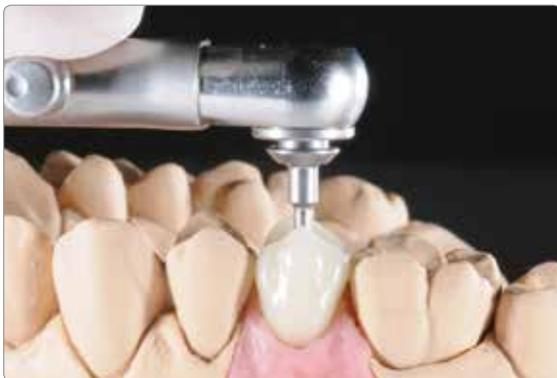
- Keine Anwendung von phenolischen Mundspülungen, da diese den Verbund zwischen Keramik und Composite negativ beeinflussen.
- Hybrid-Abutment-Krone intraoral in das Implantat einsetzen.
- Manuelles Einschrauben der zugehörigen Implantatschraube.
- Festziehen der Implantatschraube mittels Drehmomentschlüssel (Herstellerangaben beachten).
- Kontrolle des Schraubenkanals auf Verunreinigung/Feuchtigkeit und ggf. Reinigung mittels Total Etch (Phosphorsäure-Gel)
- Einbringen eines Watte- oder Schaumstoffpellets in den Schraubenkanal.
- Auftrag des Bonding-Systems und anschließende Polymerisation.
- Verschluss des Schraubenkanals mit einem Composite (z.B. Tetric EvoCeram) in der passenden Farbe.
- Polymerisation mittels eines LED- Polymerisationsgerätes (z.B. Bluephase) durchführen.
- Nach der Polymerisation Okklusions-/Artikulationskontrolle durchführen und ggf. Störstellen mit geeigneten feinkörnigen Diamanten entfernen.
- Hochglanzpolitur mit Silikonpolierern (z.B. OptraPol/OptraFine) durchführen.



Hybrid-Abutment-Krone intraoral in das Implantat einsetzen.



Manuelles Einschrauben der zugehörigen Implantatschraube.



Festziehen der Implantatschraube mittels Drehmomentschlüssel (Herstellerrangaben beachten).



Verschluss des Schraubenkanals mit einem Composite (z.B. Tetric EvoCeram) in der passenden Farbe.



Polymerisation mittels eines LED-Polymerisationsgerätes (z.B. Bluephase) durchführen.



Nach der Polymerisation Okklusions-/Artikulationskontrolle durchführen und ggf. Störstellen mit geeigneten Finierern oder feinkörnigen Diamanten entfernen.



Hochglanzpolitur mit Silikonpolierern (z.B. Astropol P, Astropol HP bzw. Astrobrush) durchführen.



Fertige IPS e.max CAD Hybrid-Abutment-Krone

Pflegehinweise – Implant Care

Implant Care umfasst ein abgestimmtes Produktprogramm für die professionelle Betreuung von Patienten während verschiedener Phasen der Implantatbehandlung und der lebenslang notwendigen Nachsorge. Produkte für die professionelle Reinigung und Keimkontrolle tragen zur langfristigen Qualitätssicherung der Implantatversorgungen bei. Strukturelemente, periimplantäres Gewebe, natürliche Zähne, Zahnersatz, Gingiva und Mucosa erhalten hinsichtlich ihrer Funktion und Ästhetik die optimale Behandlung und Pflege.



IPS e.max® CAD Abutment Solutions

Allgemeine Informationen

Fragen und Antworten

Warum sollte bei der Farbnahme neben der gewünschten Zahnfarbe auch die Wurzelfarbe definiert bzw. bestimmt werden?

IPS e.max CAD Abutment Solutions ermöglichen die Herstellung von Restaurationen, die sowohl im sichtbaren Bereich als auch unterhalb der Gingiva (Wurzelbereich) ein natürliches Erscheinungsbild zeigen. Durch die Definition der Wurzelfarbe ist hierdurch eine hohe Ästhetik auch im Falle von Gingivarückgang möglich.

Ist es möglich ausschliesslich aus IPS e.max CAD (LS₂) ein Abutment bzw. eine Abutment-Krone herzustellen, ohne Verwendung einer Ti-Base?

Nein! IPS e.max CAD fordert für diese Indikationen die Unterstützung durch eine Ti-Base. Die Ti-Base ermöglicht zudem eine optimale (industrielle) Passung zum Implantat.

Welche Ti-Basen können zur Herstellung von IPS e.max CAD Abutment Solutions verwendet werden?

Es dürfen nur Ti-Basen von autorisierten CAD/CAM-Systemen verwendet werden. Informationen zu den CAD/CAM-Kooperations-Systemen erhalten Sie unter www.ivoclarvivadent.com.

Darf die gewählte Ti-Base bearbeitet werden?

Die Ti-Base darf nicht beschliffen werden, da dies die Passgenauigkeit zur IPS e.max CAD-Keramikstruktur beeinträchtigt. Bezüglich der Vorbereitung zur definitiven Verklebung sind die Herstellerangaben zu beachten.

Ist im Frontzahnbereich eine Hybrid-Abutment-Krone indiziert?

Diese Indikation ist abhängig von der Stellung und Neigung des Implantats. Tritt der Schraubenkanal durch die orale Fläche aus, so kann auch im Frontzahnbereich eine Hybrid-Abutment-Krone angefertigt werden.

Darf bei einer Hybrid-Abutment-Krone ein Cut-Back und anschliessende eine Ergänzung mit IPS e.max Ceram Schichtmassen erfolgen?

Nein. Bei Implantatversorgungen wird empfohlen die Restauration als monolithische Restauration (ohne Verblendung) herzustellen. Hierdurch wird einem Abplatzen von Schichtkeramik vorgebeugt.

Müssen die IPS e.max CAD-Keramikstrukturen in jedem Fall glasiert werden?

Nein. Der Hochglanz kann auch durch eine entsprechende Politur erfolgen. Die Politur (vor der Kristallisation) wird vorzugsweise beim Emergenzprofil des Hybrid-Abutments angewendet. Für die Hybrid-Abutment-Krone wird ein Auftrag von Glasur empfohlen.

Darf ein IPS e.max CAD Hybrid-Abutment als Pfeiler für eine Brückenversorgung genutzt werden?

Nein. Es dürfen nur Einzelzahnversorgungen hergestellt werden.

Können zum Schleifen der IPS e.max CAD Keramikstruktur (Abutment) und der zugehörigen IPS e.max CAD Krone unterschiedlichen CAM-Einheiten verwendet werden?

Bei Verwendung von unterschiedlichen CAM-Einheiten kann es in ungünstigen Fällen zu Passungenauigkeiten kommen. Idealerweise sollten daher beide IPS e.max CAD-Objekte (Abutment, Krone) auf der gleichen CAM-Einheit geschliffen werden.

Kann mit den IPS e.max CAD Abutment Solutions eine klinische Einprobe durchgeführt werden? Wie werden die Keramikstrukturen hierfür vorbereitet?

Ja. Es kann eine klinische Einprobe wahlweise vor oder nach der Kristallisation der IPS e.max CAD Keramikstrukturen erfolgen. Die Ti-Base und die IPS e.max CAD Keramikstruktur müssen hierfür extraoral mittels eines Silikons, z.B. Virtual Extra Light Body Fast Set, provisorisch miteinander verbunden werden. Dies ermöglicht ein vereinfachtes Handling bei der klinischen Einprobe am Patienten.

Was muss bei der klinischen Einprobe einer Krone auf einem Hybrid-Abutment unbedingt beachtet werden?

Zur Kontrolle der Okklusion bzw. Artikulation und ggf. Korrekturen muss die Krone zwingend mittels eines Silikons, z.B. Virtual Extra Light Body Fast Set, temporär auf dem Hybrid-Abutment fixiert werden. Das Silikon hat eine „Dämpferfunktion“ und verhindert Abplatzungen im Randbereich der Krone. Try-In-Pasten oder Vaseline dürfen zur Funktionskontrolle nicht eingesetzt werden.

Kann zur Glasur der IPS e.max CAD Keramikstrukturen ein Glaze Spray (z.B. IPS e.max CAD Crystall./Glaze Spray) verwendet werden?

Von einer Verwendung eines Glaze Sprays wird für die Indikationen Hybrid-Abutment bzw. Hybrid-Abutment-Krone abgeraten, da die Gefahr besteht, dass Glasur auf die Verbundfläche zur Ti-Base oder in den Schraubenkanal gelangt.

Welches Material darf zum definitiven Verkleben der Keramikstrukturen aus IPS e.max CAD mit der Ti-Base verwendet werden?

Zur definitiven, adhäsiven Verklebung darf ausschließlich Multilink Hybrid Abutment verwendet werden. Hiermit wird ein hochwertiger Verbund gewährleistet. Durch die hohe Opazität des Befestigungscomposites wird die vollständige optische Abdeckung der Ti-Base erreicht und somit eine exzellente Ästhetik möglich.

Wie wird eine Ti-Base auf die definitive Verklebung mit Multilink Hybrid Abutment vorbereitet?

Sofern seitens Hersteller der Ti-Base freigegeben, vorsichtiges Abstrahlen der Klebefläche mit Al_2O_3 bei geringem Druck bis eine gleichmässig matte Oberfläche erreicht ist. Anschliessend erfolgt nach der Reinigung die Konditionierung mit Monobond Plus.

Wie wird bei der Hybrid-Abutment-Krone der Schraubenkanal nach der Eingliederung verschlossen?

Der Schraubenkanal wird extraoral konditioniert (ätzen, silanisieren). Nach dem intraoralen Verschrauben auf dem Implantat wird der Schraubenkanal mit einem Füllungscomposite verschlossen.

Tabelle zur Materialauswahl

IPS e.max CAD Hybrid-Abutment und IPS e.max CAD separate Krone

Die Materialauswahl erfolgt auf Basis der gewünschten Zahnfarbe (Bleach BL oder A–D). Abhängig von der Geometrie des Hybrid-Abutments und der Krone ist eventuell eine farbliche Anpassung durch Charakterisierungen mit IPS e.max CAD Crystal/ Shades, Stain oder IPS e.max Ceram Shades und Essensen notwendig. Die Blockempfehlung für das Hybrid-Abutment ist so gewählt, dass in Kombination mit der Krone die gewünschte Zahnfarbe ermöglicht wird. Im Bereich des „Zahnhauses“ muss das Hybrid-Abutment ggf. zur Anpassung an die klinische Situation charakterisiert werden.

Gewünschte Zahnfarbe	Bleach BL und A–D-Farbschlüssel																			
	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Material-Kombination zum Erreichen der Zahnfarbe	Ti-Base																			
	Multilink Hybrid Abutment HO 0*																			
Extraorale Verklebung IPS e.max CAD Abutment / Ti-Base	MO 0																			
IPS e.max CAD-Krone auf Hybrid-Abutment	MO 1 MO 2 MO 3 MO 4 MO 3 MO 1 MO 3 MO 1 MO 4 MO 3																			
Intraorale Verklebung Krone auf Hybrid-Abutment	adhäsive, selbstadhäsive oder konventionelle Befestigung z.B. SpeedCEM																			
IPS e.max CAD-Krone	LT BL1	LT BL2	LT BL3	LT BL4	LT A1	LT A2	LT A3	LT A3,5	LT A4	LT B1	LT B2	LT B3	LT B4	LT C1	LT C2	LT C3	LT C4	LT D2	LT D3	LT D4

* das Produktangebot kann länderspezifisch variieren.

IPS e.max CAD Hybrid-Abutment-Krone

Die Materialauswahl erfolgt auf Basis der gewünschten Zahnfarbe (Bleach BL oder A–D). Abhängig von der Geometrie der Hybrid-Abutment-Krone ist eventuell eine farbliche Anpassung durch Charakterisierungen mit IPS e.max CAD Crystal/ Shades, Stain oder IPS e.max Ceram Shades und Essensen notwendig. Im Bereich des „Zahnhauses“ muss die Hybrid-Abutment-Krone ggf. zur Anpassung an die klinische Situation charakterisiert werden.

Gewünschte Zahnfarbe	Bleach BL und A–D-Farbschlüssel																			
	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Material-Kombination zum Erreichen der Zahnfarbe	Ti-Base																			
	Multilink Hybrid Abutment HO 0*																			
Extraorale Verklebung IPS e.max CAD Abutment-Krone / Ti-Base	MO 0																			
IPS e.max CAD-Krone auf Hybrid-Abutment	MO 1 MO 2 MO 3 MO 4 MO 3 MO 1 MO 3 MO 1 MO 4 MO 3																			
IPS e.max CAD-Krone	LT BL1	LT BL2	LT BL3	LT BL4	LT A1	LT A2	LT A3	LT A3,5	LT A4	LT B1	LT B2	LT B3	LT B4	LT C1	LT C2	LT C3	LT C4	LT D2	LT D3	LT D4

* das Produktangebot kann länderspezifisch variieren.

1 IPS e.max CAD LT Blocks sind in 10 Farben erhältlich. Zur Erreichung der gewünschten Zahnfarbe die nächst gelegene Blockfarbe der jeweiligen Farbgruppe wählen und mittels Mal Farben die Restaurationsfarbe einstellen.

Klinische Fälle

IPS e.max CAD Hybrid-Abutment / IPS e.max CAD-Krone

Dr. R. Watzke / F. Perkon, Ivoclar Vivadent, Liechtenstein



Ausgangszustand mit geformtem Emergenzprofil



IPS e.max CAD Keramikstruktur (Abutment) und IPS e.max CAD-Krone, geschliffen



IPS e.max CAD Hybrid-Abutment und IPS e.max CAD-Krone, fertiggestellt



Eingeschraubtes IPS e.max CAD Hybrid-Abutment



IPS e.max CAD-Krone auf IPS e.max CAD Hybrid-Abutment zementiert

IPS e.max CAD Hybrid-Abutment-Krone

Dr. L. Enggist / P. Scherrer, Ivoclar Vivadent, Liechtenstein



Ausgangssituation



IPS e.max CAD Hybrid-Abutment-Krone (vorbereitet zur klinischen Einprobe)



Einprobe der IPS e.max CAD Hybrid-Abutment-Krone



Fertige IPS e.max CAD Hybrid-Abutment-Krone



Eingesetzte IPS e.max CAD Hybrid-Abutment-Krone



Kristallisations- und Brennparameter

Kristallisation/Kombinationsbrand: IPS e.max CAD MO – optional für LT

mit oder ohne Auftrag von IPS e.max CAD Crystall./-Massen

Öfen	Bereitschafts- temperatur B [°C]	Schliesszeit S [min]	Heizrata t ₁ [°C/min]	Brenn- temperatur T ₁ [°C]	Haltezeit H ₁ [min]	Heizrata t ₂ [°C/min]	Brenn- temperatur T ₂ [°C]	Haltezeit H ₂ [min]	Vakuum 1 1 ₁ [°C] 1 ₂ [°C]	Vakuum 2 2 ₁ [°C] 2 ₂ [°C]	Langzeit- abkühlung L [°C]	Kühlrate t _f [°C/min]
Programat P300 P500 P700	403	6:00	60	770	0:10	30	850	10:00	550/770	770/850	700	0
Programat CS Programm 7	403	6:00	60	770	0:10	30	850	10:00	550/770	770/850	700	0

Kristallisation/Kombinationsbrand: IPS e.max CAD LT – nicht geeignet für MO

mit oder ohne Auftrag von IPS e.max CAD Crystall./-Massen

Öfen	Bereitschafts- temperatur B [°C]	Schliesszeit S [min]	Heizrata t ₁ [°C/min]	Brenn- temperatur T ₁ [°C]	Haltezeit H ₁ [min]	Heizrata t ₂ [°C/min]	Brenn- temperatur T ₂ [°C]	Haltezeit H ₂ [min]	Vakuum 1 1 ₁ [°C] 1 ₂ [°C]	Vakuum 2 2 ₁ [°C] 2 ₂ [°C]	Langzeit- abkühlung L [°C]	Kühlrate t _f [°C/min]
Programat P300 P500 P700	403	6:00	90	820	0:10	30	840	7:00	550/820	820/840	700	0
Programat CS Programm 1	403	6:00	90	820	0:10	30	840	7:00	550/820	820/840	700	0

Korrekturbrand – Charakterisierungs-/Glanzbrand: IPS e.max CAD MO, LT

mit IPS e.max CAD Crystall./-Massen

Öfen	Bereitschafts- temperatur B [°C]	Schliesszeit S [min]	Heizrata t ₁ [°C/min]	Brenn- temperatur T ₁ [°C]	Haltezeit H ₁ [min]	Heizrata t ₂ [°C/min]	Brenn- temperatur T ₂ [°C]	Haltezeit H ₂ [min]	Vakuum 1 1 ₁ [°C] 1 ₂ [°C]	Vakuum 2 2 ₁ [°C] 2 ₂ [°C]	Langzeit- abkühlung L [°C]	Kühlrate t _f [°C/min]
Programat P300 P500 P700	403	6:00	90	820	0:10	30	840	3:00	550/820	820/840	700	0
Programat CS Programm 3	403	6:00	90	820	0:10	30	840	3:00	550/820	820/840	700	0

Charakterisierungs-/Glanzbrand

mit IPS e.max Ceram Shades, Essence, Glaze

Öfen	Bereitschafts- temperatur B [°C]	Schliesszeit S [min]	Heizrata t ₁ [°C/min]	Brenn- temperatur T ₁ [°C]	Haltezeit H [min]	Vakuum 1 V ₁ [°C]	Vakuum 2 V ₂ [°C]	Langzeit- abkühlung L [°C]
Programat P300 P500 P700	403	6:00	60	770	1:00 – 2:00	450	769	500

Hinweis:

Wenn am gesamten
IPS e.max CAD-Objekt die
Schichtstärken kleiner als
2 mm sind, ist die Lang-
zeitabkühlung L nicht
erforderlich.

Korrekturbrand

mit IPS e.max Ceram Add-On

Öfen	Bereitschafts- temperatur B [°C]	Schliesszeit S [min]	Heizrata t ₁ [°C/min]	Brenn- temperatur T ₁ [°C]	Haltezeit H [min]	Vakuum 1 V ₁ [°C]	Vakuum 2 V ₂ [°C]	Langzeit- abkühlung L [°C]
Programat P300 P500 P700	403	6:00	50	700	1:00	450	699	500

Kristallisations- und Brennparameter

Für Brennöfen, welche zur Kristallisation von IPS e.max CAD verwendet werden sollen, ist folgendes zu beachten:

- Die Kristallisation in Ivoclar Vivadent Keramikbrennöfen (z.B. Programat CS, Programat P300, P500, P700) durchführen.
- Bei der Verwendung von anderen und nicht getesteten Keramikbrennöfen versichern Sie sich bei Ivoclar Vivadent über die Kompatibilität zu IPS e.max CAD.
- Grundsätzlich gilt:
Keramikbrennöfen ohne
 - Funktion für eine kontrollierte (Langzeit-) Abkühlung
 - Vakuumpfunktionkönnen nicht verwendet werden.
- Unbedingt vor der ersten Kristallisation – und danach halbjährlich – den Keramikbrennofen kalibrieren.
- Je nach Betriebsweise kann eine häufigere Kalibrierung erforderlich sein, unbedingt Herstellerangaben beachten.

Bei der Durchführung der **Kristallisation** bitte folgendes beachten:

- Ausschliesslich IPS Object Fix Putty oder Flow als Brennhilfspaste verwenden, um die Restauration direkt auf dem IPS e.max CAD Crystallization Tray zu platzieren.
- IPS e.max CAD Restaurationen dürfen zur Kristallisation nicht direkt, d.h. ohne Brennhilfspaste, auf den IPS e.max CAD Crystallization Tray und die Pins gesetzt werden.
- Ausschliesslich den IPS e.max CAD Crystallization Tray und die zugehörigen Pins verwenden, da dieser die notwendige Wärme speichert, welche für ein langsames Abkühlen der Glaskeramik benötigt wird.
- Kristallisation immer unter Vakuum durchführen.
- Nach Abschluss des Brennvorganges (Signalton Brennofen abwarten) IPS e.max CAD Objekte aus dem Brennofen nehmen.
- Objekte an einem vor Zugluft geschützten Platz vollständig auf Raumtemperatur abkühlen lassen.
- Heisse Objekte nicht mit einer Metallzange berühren.
- Objekte nicht abblasen oder abschrecken.



Kristallisations- und Brennparameter



bitte Seite ausklappen



Ivoclar Vivadent – worldwide

Ivoclar Vivadent AG

Bendererstrasse 2
FL-9494 Schaan
Liechtenstein
Tel. +423 235 35 35
Fax +423 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Pty. Ltd.

1 – 5 Overseas Drive
P.O. Box 367
Noble Park, Vic. 3174
Australia
Tel. +61 3 979 595 99
Fax +61 3 979 596 45
www.ivoclarvivadent.com.au

Ivoclar Vivadent Ltda.

Alameda Caiapós, 723
Centro Empresarial Tamboaré
CEP 06460-110 Barueri – SP
Brazil
Tel. +55 11 2424 7400
Fax +55 11 3466 0840
www.ivoclarvivadent.com.br

Ivoclar Vivadent Inc.

1-6600 Dixie Road
Mississauga, Ontario
L5T 2Y2
Canada
Tel. +1 905 670 8499
Fax +1 905 670 3102
www.ivoclarvivadent.us

Ivoclar Vivadent Shanghai) Trading Co., Ltd.

2/F Building 1, 881 Wuding Road,
Jing An District
200040 Shanghai
China
Tel. +86 21 6032 1657
Fax +86 21 6176 0968
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.

Calle 134 No. 7-B-83, Of. 520
Bogotá
Colombia
Tel. +57 1 627 33 99
Fax +57 1 633 16 63
www.ivoclarvivadent.co

Ivoclar Vivadent SAS

B.P. 118
F-74410 Saint-Jorioz
France
Tel. +33 450 88 64 00
Fax +33 450 68 91 52
www.ivoclarvivadent.fr

Ivoclar Vivadent GmbH

Dr. Adolf-Schneider-Str. 2
D-73479 Ellwangen, Jagst
Germany
Tel. +49 (0) 79 61 / 8 89-0
Fax +49 (0) 79 61 / 63 26
www.ivoclarvivadent.de

Wieland Dental + Technik GmbH & Co. KG

Schwenninger Strasse 13
D-75179 Pforzheim
Germany
Tel. +49 (0) 72 31 / 37 05-0
Fax +49 (0) 72 31 / 35 79 59
www.wieland-dental.com

Ivoclar Vivadent Marketing (India) Pvt. Ltd.

503/504 Raheja Plaza
15 B Shah Industrial Estate
Veera Desai Road, Andheri (West)
Mumbai, 400 053
India
Tel. +91 (22) 2673 0302
Fax +91 (22) 2673 0301
www.ivoclarvivadent.in

Ivoclar Vivadent s.r.l.

Via Isonzo 67/69
40033 Casalecchio di Reno (BO)
Italy
Tel. +39 051 611 35 55
Fax +39 051 611 35 65
www.ivoclarvivadent.it

Ivoclar Vivadent K.K.

1-28-24-4F Hongo
Bunkyo-ku
Tokyo 113-0033
Japan
Tel. +81 3 6903 3535
Fax +81 3 5844 3657
www.ivoclarvivadent.jp

Ivoclar Vivadent Ltd.

12F W-Tower, 1303-37
Seocho-dong, Seocho-gu,
Seoul 137-855
Republic of Korea
Tel. +82 (2) 536 0714
Fax +82 (2) 596 0155
www.ivoclarvivadent.co.kr

Ivoclar Vivadent S.A. de C.V.

Av. Insurgentes Sur No. 863,
Piso 14, Col. Napoles
03810 México, D.F.
México
Tel. +52 (55) 50 62 10 00
Fax +52 (55) 50 62 10 29
www.ivoclarvivadent.com.mx
Ivoclar Vivadent BV
De Fruittuinen 32
2132 NZ Hoofddorp
Netherlands
Tel. +31 23 529 37 91
Fax +31 23 555 45 04
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Ltd.

12 Omega St, Rosedale
PO Box 303011 North Harbour
Auckland 0751
New Zealand
Tel. +64 9 914 99 99
Fax +64 9 914 99 90
www.ivoclarvivadent.co.nz

Ivoclar Vivadent Polska Sp. z o.o.

Al. Jana Pawla II 78
00-175 Warszawa
Poland
Tel. +48 22 635 54 96
Fax +48 22 635 54 69
www.ivoclarvivadent.pl

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.

Prospekt Andropova 18 korp. 6/
office 10-06
115432 Moscow
Russia
Tel. +7 499 418-03-00
Fax +7 499 418-03-10
www.ivoclarvivadent.ru

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.

Qlaya Main St.
Siricon Building No.14, 2nd Floor
Office No. 204
P.O. Box 300146
Riyadh 11372
Saudi Arabia
Tel. +966 1 293 83 45
Fax +966 1 293 83 44
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Pte. Ltd.

171 Chin Swee Road
#02-01 San Centre
Singapore 169877
Tel. +65 6535 6775
Fax +65 6535 4991
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent S.L.U.

c/ Emilio Muñoz N° 15
Entrada c/ Albarracin
E-28037 Madrid
Spain
Tel. +34 91 375 78 20
Fax +34 91 375 78 38
www.ivoclarvivadent.es

Ivoclar Vivadent AB

Dalvägen 14
S-169 56 Solna
Sweden
Tel. +46 (0) 8 514 93 930
Fax +46 (0) 8 514 93 940
www.ivoclarvivadent.se

Ivoclar Vivadent Liaison Office

: Tesvikiyeh Mahallesi
Sakayik Sokak
Nisantas' Plaza No:38/2
Kat:5 Daire:24
34021 Sisli – Istanbul
Turkey
Tel. +90 212 343 08 02
Fax +90 212 343 08 42
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Limited

Ground Floor Compass Building
Feldspar Close
Warrens Business Park
Enderby
Leicester LE19 4SE
United Kingdom
Tel. +44 116 284 78 80
Fax +44 116 284 78 81
www.ivoclarvivadent.co.uk

Ivoclar Vivadent, Inc.

175 Pineview Drive
Amherst, N.Y. 14228
USA
Tel. +1 800 533 6825
Fax +1 716 691 2285
www.ivoclarvivadent.us



Manufacturer:
Ivoclar Vivadent AG, 9494 Schaan/Liechtenstein
www.ivoclarvivadent.com

Erstellung der Gebrauchsinformation: 2013-04-23/Rev. 0

Einige der Produkte und/oder Indikationen sind noch nicht von in allen Ländern freigegeben. Bitte bezüglich des Status die nationale Ivoclar Vivadent-Niederlassung kontaktieren.

Dieses Material wurde für den Einsatz im Dentalbereich entwickelt und muss gemäss Gebrauchsinformation verarbeitet werden. Für Schäden, die sich aus anderweitiger Verwendung oder nicht sachgemässer Verarbeitung ergeben, übernimmt der Hersteller keine Haftung. Darüber hinaus ist der Verwender verpflichtet, das Material eigenverantwortlich vor dessen Einsatz auf Eignung und Verwendungsmöglichkeit für die vorgesehenen Zwecke zu prüfen, zumal wenn diese Zwecke nicht in der Gebrauchsinformation aufgeführt sind. Dies gilt auch, wenn die Materialien mit Produkten von Mitbewerbern gemischt oder zusammen verarbeitet werden.

Printed in Liechtenstein
© Ivoclar Vivadent AG, Schaan / Liechtenstein
662738/de


ivoclar
vivadent
technical